增强挪威森林工业竞争力！ Moelven进入木屑颗粒领域

Lars Storslett（左），Direkter，Moelven Timber和Moelven Pellets，Mortel Kristiansen，Moelven Industrier总裁;国务卿，Atle Hamar（KLD）; Enar高级顾问Roar Hugnes和Moelven Soknabruket董事Atle Nilsen（图片由Moelven Industrier提供）。

作为“白色”木质颗粒空间的新进入者，Moelven Industrier正在其Soknesbruket锯木厂投资2.7亿挪威克朗（约2770万欧元）的综合木屑颗粒和生物能源发电厂。该项目是挪威首家同类工厂，由Enova SF共同资助。

Enova SF是挪威气候与环境部的一个资助机构，负责支持能源和气候技术的发展，它正以6600万挪威克朗（约合680万欧元）的资金支持该项投资。

该新能源集成项目的一个独特之处在于它将成为挪威第一家与锯木厂高效结合的颗粒工厂。总投资额的很大一部分是新的24兆瓦生物能源电厂，该电厂将为锯木厂和颗粒工厂提供能源。同时，锯木厂损失的余热将被回收并用于生产白色颗粒。

根据联合声明的内容，计算表明，采用这种综合能源回收解决方案 - 其技术细节尚未公布 - 与传统生产解决方案相比，颗粒生产中的能耗可降低多达37%。

我们认为，为挪威的生物能源创新和节能生产方法铺平道路是令人兴奋的。最初，我们将把颗粒送到国际市场销售。 Moelven Industrier ASA首席执行官Morten Kristiansen表示，目前那里的需求最大，但我们相信挪威市场会跟随这一脚步。

该项目在Moelven Soknabruket AS的基础上建造，预计将于2018年秋季开始施工，但须经有关当局批准。工厂调试预计将于2019年底开始，颗粒生产将于2020年第一季度开始。由该厂生产的颗粒将通过ENplus认证，并具有FSC和PEFC可持续性认证。

Moelven在挪威宣布建设一座年产能为8万吨颗粒的工厂，预示着一个新方向，标志着该木业集团的新领域，该集团还成立了一个新的部门：Moelven Pellets AS。

“对于Moelven而言，重要的是以最佳方式管理木材，当原木的一半成为纤维产品时，这是一种非常可持续且有利可图的管理残余原材料的方式，”Kristiansen说。

木材堆（来自Moelven官网）

挪威的森林工业部门在纸浆厂关闭和削减方面经历了艰难的岁月。然而，Moelven的新投资标志着挪威木材加工业残留物利用的不同方向，并且进一步推动了对挪威森林所有者和农村社区的信心。

“迫切需要开发和应用新的气候解决方案。我们正在做很多工作以使用可再生能源来替代化石能源。来自挪威森林的剩余产品是解决方案的一部分。这里展示的技术使得白色木质颗粒的生产更便宜且更节能。”国务卿哈尔玛说，“这在实践中具有绿色竞争力。”

Enova表示，Moelven在近年来面临逆境的行业中进行创新是“非常高兴”的。

我们将帮助企业进入低排放社会。未来的驱动技术在传统行业中也很重要。 Enova的行政总监Nils Kristian Nakstad表示，Moelven的能源概念在寒冷的气候下几乎没有经过测试，将项目推向下一阶段将是令人兴奋的。

虽然预测各有不同，但生物质颗粒行业分析师和观察人士普遍认为，全球木屑颗粒市场有望实现持续增长 - 而增量的多少取决于中国和东南亚等新兴市场的政策与市场如何发展。

凭借对全球颗粒市场的乐观展望以及为世界舞台提供有竞争力的产品，Moelven表示将“促进”在挪威和北欧地区建立新的颗粒生产厂。距离内陆深水港德拉门约80公里，Moelven Soknabruket似乎是一个很好的起点。

（原文来自：国际生物质能杂志）

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/128467.html