

## 塞内卡公司为坦普尔堡工厂提供生物质燃料



塞内卡资源回收公司最近开始了一项为期三年的合同，为罗瑟勒姆的Templeborough生物质发电厂提供高规格的生物质燃料，为该公司提供了一个高度可持续的英国出口供应链，每年12,000吨由废木材生产的生物质燃料。

用于生产生物质燃料的废木料，存储在温布利的1.2万立方米材料回收设施(MRF)仓库中，它们从建筑废料和商业废料中回收。该回收设施是我们四条专用燃料生产线中的一条，能有效处理未经处理和预处理的废物流。生物质燃料是我们回收燃料组合的一个组成部分，用于生产低碳能源，以减少对化石燃料的依赖。

一旦加工完成，高规格的生物质燃料将由Stobart Energy从我们的设施中收集，利用他们集团的物流和供应链专业知识，他们拥有独家合同，为Templeborough生物质发电厂提供和管理100%的燃料输入。

生物质能发电厂的运作方式与燃煤发电厂非常相似。生物质被加工、切割，然后在高温下燃烧。这些热量被用来把水变成蒸汽，然后驱动涡轮机发电。然后，这些能源通过电缆输送到国家电网，供整个地区使用。Templeborough生物质能发电厂生产41MW的绿色电力，足够为7.8万户家庭供电，每年减排超过15万吨二氧化碳——相当于175万架从伦敦飞往巴黎的飞机的碳排。

（原文来自：生物质杂志 新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/134229.html>