

百利承建当升科技锂电正极材料智慧工厂



近日，由百利科技提供产线设计和设备集成的当升科技金坛锂电正极材料智慧工厂项目开工。该项目为2万吨锂电高镍正极材料工厂，将着力打造全球锂电正极材料行业第一家智慧工厂。

今年3月5日，百利科技和当升科技分别公告了此项合作，百利科技中标了当升科技锂电新材料项目第一阶段年产2万吨锂电正极材料智能工厂的设计、采购、施工工程总承包（EPC一体化），合同总金额9.65亿元。

“该项目体现了公司提供锂电材料智慧工厂整体解决方案和承接重大项目的综合实力。”百利科技董事长王海荣表示，针对当升金坛锂电新材料产业项目，百利科技将组织专业团队，运用公司在锂电正极材料智慧工厂工艺技术方面的积累，充分植入信息化、智能化和自动化方面的先进技术与成熟经验。

百利科技是一家做锂电正极材料产线设计、设备供应以及集成智慧工厂的公司。其中，正极材料产线设计由全资子公司百利锂电实施。百利锂电已积累100多条锂电核心材料产线设计和建设的经验，参与设计了国内第一条磷酸铁锂正极材料产线、第一条锰酸锂正极材料产线和钴酸锂生产线，以及第一条负极生产线。

据了解，和其他正极材料相比，高镍NCM811正极材料的生产难度更高。一方面，在生产工艺上，高镍材料在前驱体烧结和材料生产环境方面的要求都较为苛刻，产品在存储使用过程中容易吸潮成果冻状，不易调浆和极片涂布，因此对窑炉等生产设备的各项性能要求都比较高；另一方面，高镍材料的安全性更差，因此合格供应商的认证难度更高，所需时间更长。

“面对正极材料高镍化对产线设计和制造工艺的更高要求，百利科技和百利锂电针对性地开发了多项独有技术设备，特别是工业互联网和工业4.0相关技术的应用，对传统制造业的提升和改造效果非常显著。”王海荣介绍，百利科技拥有数十年的化工项目的工艺技术经验，再结合全资子公司百利锂电在正极材料设备和产线领域的技术积累，对提升锂电正极材料的生产工艺有着得天独厚的技术优势。

“简单提升信息化或者自动化，已经不能满足锂电正极材料行业对工艺技术提升的需要，对集‘信息化+智能化+自动化’为一体的智慧工厂的需求将会越来越大。”王海荣认为，百利锂电在锂电核心材料产线和设备领域的优势，与母公司百利科技在传统化工领域具备的十万吨级产线的总承包服务能力进行相融合，将极大地帮助客户提升高端材料量产的能力。（记者覃秘 编辑李魁领）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/137371.html>