

湖北襄阳客户购买宇龙花生壳颗粒机正常运行



花生壳制粒和稻壳需要的设备是一样的，都不需要粉碎就可以直接做颗粒，不过花生壳因为在沙土里面生长，所以花生壳内多少会有些沙土混杂，可以在做颗粒之前分筛一下里面的沙地，花生壳制粒产量还不低呢，560，132KW的机器，时产量在两吨是没有问题的。

{1}采用高精度渐开线圆柱斜齿齿轮直接传动，传动效率更高。

{2}传动齿轮齿坯水链后正火热处理，提高了齿面硬度，齿面采用渗碳处理，渗碳层深达2.4mm，增强了耐磨性，延长了零部件的使用寿命，硬齿面经无声精磨修炼工艺处理，使运行起来更加的安静、更平稳。

{3}主轴和连体空心轴采用德国进口合金结构钢筋水段、粗车、热处理、精车和精磨加工而成，结构合理、硬度均匀提高了部件抗疲劳性

{4}主机箱体使用优质钢材精铸而成，厚度均匀，结构精密为正常运行提供更可靠的保障。

湖北襄阳这家用户是第二次设备选型选到我公司设备的，颗粒机生产两天后客户给我们的反馈很满意，终于不用为机器而烦恼了。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/138116.html>