

三十年再破技术难题——记清华阳光太阳能产业技术发展论坛



4月29日下午，清华阳光组织太阳能热利用行业领导、专家在昆泰嘉禾酒店举办了“清华阳光太阳能产业技术发展论坛”，旨在通过业内领导、专家对太阳能产业技术发展的深刻探讨来促进清华阳光技术革新迈向更高的台阶，进而助推整个太阳能热利用产业技术的升级。

据悉，中国农村能源行业协会太阳能热利用专业委员会罗振涛主任、国家太阳能热水器质量监督检验中心（北京）何涛副主任、国家太阳能热水器质量监督检验中心（武汉）总工张晓黎、清华阳光首席科学家殷志强教授、清华阳光副总裁、总工程师黄哲林，副总裁李建国、李旭光等领导、行业资深专家及清华阳光技术骨干和20余家业内外媒体代表近百人参加了此次论坛。清华阳光副总裁、总工程师黄哲林和何涛副主任共同担任论坛的主持人。

论坛上，殷教授作了主题为“新一代真空管进展——全玻璃热管真空太阳集热管（以下简称“玻璃热管”）”的技术报告，详细阐释了清华阳光玻璃热管的研发历程。他介绍了自己参与清华阳光第一代、第二代玻璃热管的研发经历。谈及清华阳光玻璃热管第三代研发时，殷教授表示玻璃热管优点虽不少，但如果不安全就不能用。因此，在研发与生产玻璃热管的时候，殷教授多次强调必须保证安全性，这也是清华阳光执笔的玻璃热管国家标准的核心要求。在对技术深刻把握的基础上，清华阳光公司研发了玻璃热管冷凝端自动封接机和工质自动灌注机，这些装备正是产品安全性的基础保障。

殷教授总结说，清华阳光玻璃热管集热管设计与创新实践，使其热性能与安全性能提高；“单效热管”创新为“双效热管”，优化热水器设计使得产品可靠性大大提高的同时，集热效率进一步提高，“Dewar-中国”管进入了新的发展阶段；国标“全玻璃热管真空太阳集热管”的编制中起主导作用，秉承治学严，对社会负责的态度，做了大量的试验和研究工作；并且完成世界首条玻璃热管集热管自动化生产线，为我国在太阳能热水器的领先地位添上新一页。

罗振涛主任在论坛上表示，玻璃热管的优势是防冻、防漏等方面，唯一就是安全问题，以及安全灌装量的问题，而清华阳光的创新技术把这些问题都解决了，所以可将玻璃热管的优势充分发挥出来。装备是技术进步的根本，是企业竞争力的关键保障。特别是双腔镀膜机、灌装机、集热管环形自动排气线及集热管全自动封口机等生产设备的成功研发将促进产业技术升级。

他还表示，我国太阳能热利用产业越来越被国家及相关部门所重视，并提出太阳能热利用产业在“十二五”规划纲要中要起到推进技术进步、产业发展、产业升级及扩大市场的作用。

与会其他专家还重点介绍了太阳能光热产业中的创新技术，共同探讨了未来光热产业发展的方向。不可否认，手工作坊、半自动化的生产技术，从太阳能行业发展初期一直延续到现在，中国太阳能热水器生产技术30年未作革命性改动。与会专家表示，如果说产品技术是太阳能光热产业的核心竞争力的话，那么生产线则是太阳能光热产业的核心生命线，通过此次装备制造集成升级，清华阳光推动中国太阳能光热产业由规模化生产进入到了工业化生产

。可以说，清华阳光率先打破了行业生产技术研发冰封期。

在价格战、作坊品牌、概念炒作的误导下，太阳能热水器市场发展渐失理性，清华阳光生产技术创新为行业建立起了新的竞争壁垒，没有跟上生产技术升级步伐的企业或将逐步被淘汰，新一轮行业大洗牌势在必行！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/14277.html>