瀚氢动力为70MPa乘用车供氢系统助力，为氢燃料无人机添彩

3月20日，由中国自主品牌格罗夫氢能全新正向开发的碳纤维车身全功率氢能动力乘用车首台样车研制成功，并在武汉正式向全球发布，这是氢能产业在交通领域率先应用的重大突破。这款格罗夫产品样车是格罗夫氢能汽车公司面向中国市场倾心打造的第一款大型豪华SUV，由格罗夫西班牙造型设计中心首席设计师精心设计，大气时尚造型动感，兼具动力和灵敏度。全车身碳纤维正向设计，搭载格罗夫合作伙伴全球领先的氢燃料电堆，全新设计的氢动力系统集成方案，整车质量更轻能耗更低，续航里程1000公里以上。

做为供氢系统专家，瀚氢一直潜心研发，努力突破国内技术壁垒，助中国氢能源事业一臂之力。此款豪华SUV采用了我司70MPa加氢口、70MPa组合式减压阀、单向阀和管路系统，不仅性能上得到了很好的反馈，而且大大降低了成本，更加集成化。

3月10日，中国商飞新能源验证机（灵雀H）在郑州上街机场试飞成功，飞机飞行平稳，全系统状态良好，符合仿真预期，作为动力源的氢燃料电池动力系统，得到充分验证。至此，从2019年1月以来“灵雀H”新能源验证机，开展了4个构型10架次的试飞任务圆满完成，标志着中国商飞未来民机在新能源领域的探索取得实质进展。

其中安装在气瓶出口，用于将气瓶内的高压氢气减压，为下游电堆提供稳定的低压压力的HDZHJ35-03无人机组合阀，是我司第三代组合式减压阀，是上海瀚氢动力科技有限公司在充分研究氢燃料电池动力无人机使用任务剖面技术特点及用户使用需求的基础上，基于高可靠的航天动力领域专业技术，开发的氢燃料电池动力无人机专用减压阀。该产品拥有多项专利，集截止阀、两级减压阀、充气口、压力传感器接口于一体。产品重量轻，安装方便，密封可靠，使用寿命长，出口压力稳定，最低入口压力低，可大幅提升无人机续航能力。通过大量的客户体验和口碑相传，该组合阀已成为国内百分之九十氢燃料无人机厂家的首选产品。

“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索”，我国氢能源起步较晚，国内关键技术相对薄弱，瀚氢动力将“为氢能源技术进步攻坚克难，为氢能源产业发展做出贡献”作为自己的神圣使命，坚持以用户的需求和供氢系统痛点为牵引，致力于氢能源领域储供氢系统总体技术及泵、阀、压力容器等核心零部件技术的研发，为中国的氢之路竭诚尽智。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/146205.html