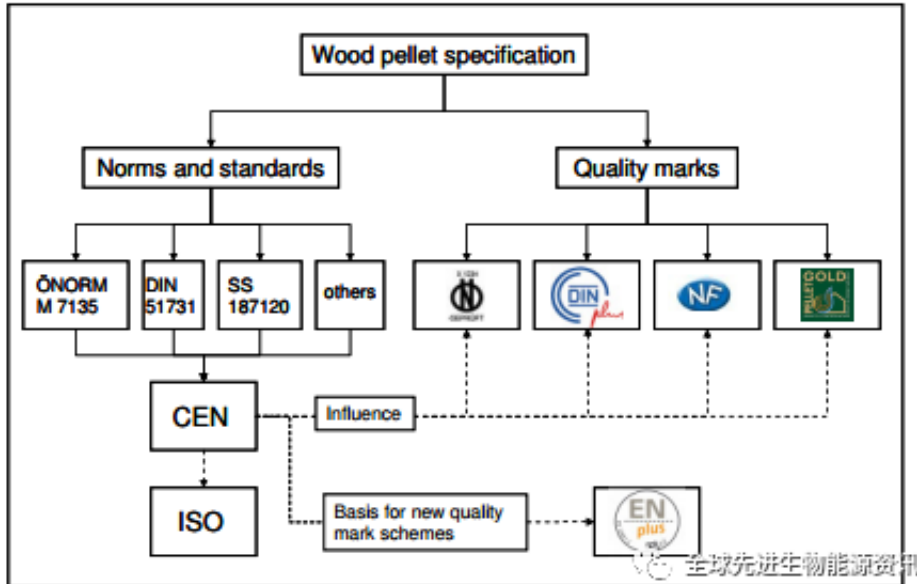


## 如何识别优质木屑颗粒？

无论您计划购买木屑颗粒或建造木屑颗粒工厂，重要的是要知道哪些木屑颗粒是好的，哪些是有害的。由于行业的发展，市场上有不止一种木屑颗粒标准。木屑颗粒的标准化是行业产品的既定统一规范。自从1990年发布了奥地利标准（ÖNORMM1735）以来，一些欧盟成员国已经制定了自己的国家颗粒标准，例如DINplus（德国），NF（法国），Pellet Gold（意大利）等。作为全球最大的颗粒市场，欧洲委员会已建立了基于奥地利标准（ÖNORMM1735）的欧盟固体燃料标准（CEN TC335-EN 14961）。



基于所有现有的木屑颗粒标准，下文帮助您识别高质量的木屑颗粒。

如何快速检查木屑颗粒的质量，只需遵循以下步骤：

木屑颗粒直径误差： 1MM

最常见的木屑颗粒直径为6mm和8mm。通常，直径越小，其颗粒性能越好。但是，如果直径小于5mm，则会增加能耗并降低容量。另外，由于颗粒的形状，产品的体积被压缩，节省了存储空间。此外，它易于运输，因此运输成本低。在所有现有标准中，人们普遍认为直径误差不超过1mm。

颗粒含水量： 10%

根据所有木屑颗粒标准，所需的水分含量相似，不超过10%。从技术上讲，在此过程中，水分是粘合剂和润滑剂。如果水分含量太低，则颗粒不能完全伸展，因此颗粒可能变形，并且密度低于正常颗粒。但是，如果水分含量太高，则能量消耗会增加，体积也会增加，通常情况下，颗粒的表面会很粗糙，在严重的情况下，原材料可能会从颗粒机模具中冒出。所有颗粒标准都表明，木屑颗粒的最佳水分为8%，谷物生物质颗粒的最佳水分为12%。颗粒水分可以通过水分计测量。

颗粒密度： 600 KG / M3

木屑颗粒的密度是最重要的规格之一，通常可以分为堆积密度和颗粒密度。堆积密度是粉末材料（例如颗粒）的特性，公式是粉末材料的数量除以所需的体积。堆积密度不仅影响燃烧性能，而且影响运输成本和储存成本。

此外，颗粒密度还对其堆积密度和燃烧性能产生影响，其密度越高，持续的燃烧时间越长。

颗粒机械耐久性： 96.5%

机械耐久性也是重要的参数。在运输和储存过程中，机械耐久性较低的颗粒很容易损坏，会增加粉末含量。在所有

生物质颗粒中，木屑颗粒保持最高的机械耐久性，约为97.8%。与所有生物质颗粒标准相比，其机械耐久性始终不低于95%。

#### 化学元素含量低

element	w-% / mg/kg	element	w-% / mg/kg	element	w-% / mg/kg
Nitrogen	≤ 0.5	Cadmium	≤ 0.5	Mercury	≤ 0.1
Sulphur	≤ 0.04	Chromium	≤ 10	Nickel	≤ 10
Chlorine	≤ 0.03	Copper	≤ 10	Zinc, Zn	≤ 100
Arsenic	≤ 1	Lead, Pb	≤ 10		

 全球先进生物能源资讯

对于所有终端用户而言，最令人关注的问题是排放，其中包括NO<sub>x</sub>，So<sub>x</sub>，HCl，PCCD（多氯二苯并二恶英）和飞灰。颗粒中的氮和硫含量决定了NO<sub>x</sub>和So<sub>x</sub>的含量。另外，腐蚀问题由氯含量决定。为了具有更好的燃烧性能，所有颗粒标准都建议使用较低的化学元素含量。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/146685.html>