

东方钽业投建太阳能硅片用高强切割线提升盈利能力

根据东方钽业发展规划和现有生产产品的实际情况，为了丰富公司的产品线，坚持发展多门类新材料产业，公司计划投资4.73亿元建设年产12,000吨太阳能硅片用高强切割线项目，该项目有利于提高公司综合效益，增强持续盈利能力。

东方钽业5月18日发布公告，公司拟投资4.73亿元建设“年产12000吨太阳能硅片用高强切割线项目”，该项目已经2011年5月17日召开的五届第三次董事会会议审议通过，按照公司章程投资权限的规定，尚需提交2011年第四次临时股东大会审议。

公司此次投建的项目主导产品太阳能硅片用高强切割线是太阳能光伏产业的核心原材料之一，其对光伏产业硅片质量起着至关重要的作用，是太阳能产业中的高新技术产品，该产品与公司现有的碳化硅产品紧密结合，可为客户同时提供硅片切割所需的切割线及磨料。

公司此次项目总投资约4.73亿元，项目投资资金主要用于新建生产及辅助用房，购路生产设备及配套的辅助设备、建设项目所需的其他费用等。其中，建设投资4.04亿元，建设期利息1,774万元，流动资金5,085万元。新增建设投资中包括建筑工程费1.16亿元，设备购路及安装费2.42亿元，工程建设其他费1,567万元，预备费2,995万元。

项目正常投产后，形成年产太阳能硅片用高强切割线12,000吨的生产能力。此次项目建设期为22个月，根据资金情况和市场情况，分为两期建设，每期各6,000吨。项目达产后，预计可实现年新增销售收入约10亿元，新增利润总额约3.47亿元，项目的投资利润率为58.68%，投资回收期3.85年。

公司此次投资的项目主要原材料为合金高碳盘条 5.5mm，辅助材料包括模具、工字轮、盐酸、干拉润滑粉、湿拉润滑剂、硼砂、硫酸铜等。原材料主要由日本新日铁、日本神户、德国萨斯特和韩国的浦项等供应，辅助材料直接由国内市场采购。如果原材料未来进口环节出现问题，可能会出现原料供应风险。

光伏发电系统最基本元件是太阳能电池，目前制造太阳能电池使用最多的是晶体硅，晶体硅需要切割成片后制作成太阳能电池。世界上主要晶硅片生产厂家都采用多线切割技术切割晶体硅，这种技术具有效率高，产能高，精度高，截面损失小等优点。高强切割线是晶体硅产业非常重要的耗材，是一种非常细的镀黄铜高碳钢丝，一条切割线绕成1,000多圈，相互平行的缠绕在导线轮上形成一个水平的切割线网。

由于光伏太阳能电池晶体硅切割是通过切割丝的高速往复运动，把磨粒带入工件加工区域进行研磨，最终把工件切割成薄片。因此切割过程除了要消耗大量的切割线外还需消耗大量的切割刀料。宁夏东方南兴研磨材料有限公司是由东方钽业与日本南兴株式会社合资组建而成，是一家专门生产光伏太阳能电池晶体硅等半导体材料切割专用碳化硅刀料的厂家，下属子公司在光伏行业的营销渠道也将更有利于发挥协同效应。

多线切割技术中，所用切割线越细，切出的硅片越薄，硅料损耗越少，与此同时对切割线的抗拉强度要求越高。对客户而言，如果发生切割线断线，将造成硅料和产能等一系列损失。切割线生产工艺代表线材加工的最高工艺，对设备和工艺控制本身要求极高。整个工艺涉及表面处理、压力加工、热处理、电镀等技术，加工过程中的工艺控制点超过两百个，加工难度大，属于高新技术产品。

光伏太阳能电池晶体硅切割所必需的切割线，由于技术质量要求高、批量生产难度大，长期被少数企业垄断，因此切割线价格很高。一般而言，切割线成本占硅晶片生产成本的30%左右，占硅晶片总成本的18%左右。目前生产0.12mm切割线成本每吨4 - 5万元左右，而每吨产品售价在11.8 - 13.9万元，产品附加值非常高。所以切割线用户急需培养更多的供应商，从而带来合理竞争，以保证供应量以及较好的价格和服务。

东方钽业2011年一季报显示，公司实现营业收入5.68亿元，同比增长73.54%，归属于上市公司股东的净利润2,693.5万元，同比增长213.55%，每股收益0.0756元。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/14738.html>