

大众汽车在中国的第一座数字化智能纯电动汽车工厂开始试生产



新的大众汽车安亭工厂计划于2020年10月开始全系列生产，年生产能力30万辆。模块化电驱动矩阵(MEB)的生产在大众中国的电动汽车战略中扮演着关键角色，该集团正努力转型为可持续交通的供应商。安亭工厂计划与一汽-大众佛山工厂同时投产，总的年产能达到60万辆。

大众汽车公司(Volkswagen AG)董事会主席赫伯特·迪斯(Herbert Diess)博士表示：“

大众集团预计，到202

8年，全球纯电动汽车的总销量将达到2200

万辆，其中50%以上来自中国。

中国在我们的电气化战略中扮演着关键角色，这将为大众汽车实现到2050年实现碳净中和的目标铺平道路。”随着MEB的投产，我们还将在中国推出全新一代的全电动互联家用汽车——大众ID。

大众汽车集团(中国)首席执行官斯蒂芬·沃伦斯坦博士补充说，工厂建成仅用了12个月的时间，该公司将进一步加快新能源汽车的攻势，预计电动汽车市场将进一步增长。



安亭工厂的第一阶段试生产现在开始了，据悉是面向中国推出的一款特有的大众ID型号。未来，工厂将为大众集团各品牌生产基于MEB平台的BEV车型。计划到2025年，中国本土生产的MEB车型将增至15款。

安亭工厂是完全智能化和数字化的工厂，为大众汽车集团中国和整个中国汽车行业树立了绿色智能工厂的新标杆。

这意味着比一个普通的工厂占用更少的土地和建设空间。在灵活性方面，新MEB工厂通过允许6个不同的汽车项目同时运行，在中国树立了一个标杆。

MEB是专为大批量生产电动汽车而设计的独特平台，它允许车辆拥有更长的轴距和更宽敞的内部空间。此外，在MEB平台上生产的车型将具有先进的日常数字化和智能的功能集成，特别是在最新的信息娱乐系统和网络连接功能方面。

（原文来自：大众汽车 新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/148217.html>