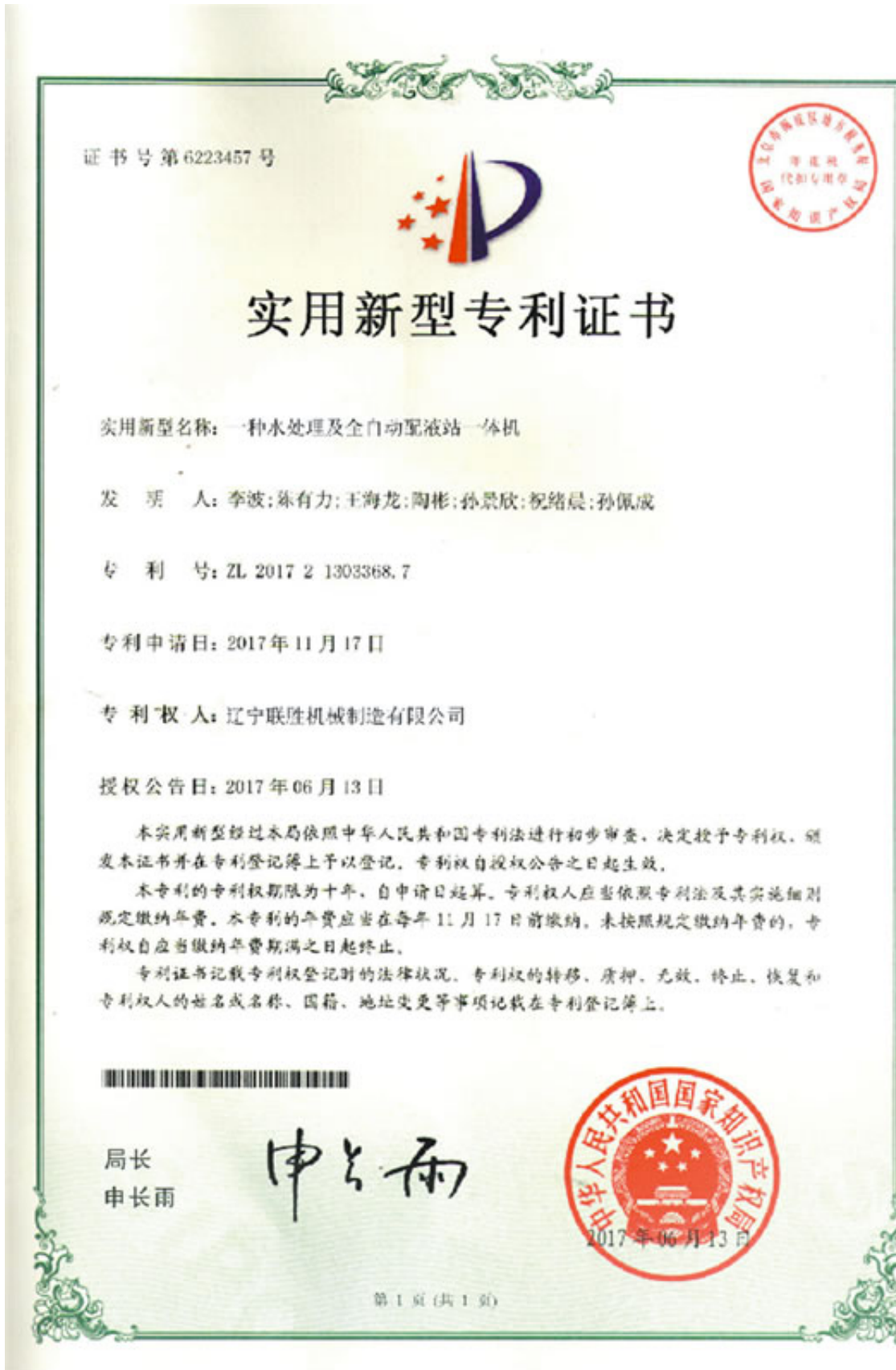


## 辽宁联胜机械煤矿综采水处理及全自动配液站一体机获得国家实用新型发明专利

近日，记者从国家知识产权局获悉，辽宁联胜机械自主研发的煤矿综采水处理及全自动配液站一体机通过国家知识产权局批准，并获得国家实用新型专利授权证书。截至2019年12月，辽宁联胜机械在煤矿综采水处理机械制造方面的发明专利已经达到了14项。



辽宁联胜机械制造有限公司生产的煤矿综采水处理及全自动配液站包含罐体、连接通道、存储箱、控制液体流动的控制装置、控制阀和仪表；存储箱包含容器体，测量仪器，配液盘，加药装置，第二液体通道和缓蚀剂箱呼吸器和乳化液箱呼吸器，缓蚀剂箱呼吸器和乳化液箱呼吸器、配液盘动力装置包含电机等，同现有技术相比，配比精度精准、用水量实时检测、实用性强等特点，其性能领先于其他同类煤矿综采水处理产品。



该发明全生产过程自动化，提高了生产效率，避免人工出错，对生产过程数据进行集中监视和报警，有利于及时发现生产中的问题，对生产数据进行实时记录，可随时追溯生产过程中的问题。对罐体温度进行精确控制，对人的操作权限进行控制，避免人为失误。（记者：大杨）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/149832.html>