

辽宁联胜机械煤矿综采水处理产品获得国家矿用产品安全认证

近日，记者在国家矿用产品安全中心官网查询，辽宁联胜机械制造有限公司顺利通过安标国家矿用产品安全标志中心审核，拥有多项发明专利的ZSC3/660泵站用水处理装置以及SJP-1500/100/100全自动多介质配液站顺利通过国家矿用产品安全认证。此次二项认证的获得标志着辽宁联胜机械制造有限公司在煤矿综采水处理的能力已达到了业界领先水平，并获得国家权威机构的认可。



据悉，安标国家矿用产品安全标志中心（矿用产品安全标志办公室）是国家安全生产监督管理局（国家煤矿安全监察局）的授权机构，承担矿用产品安全标志管理工作，包括受理安全标志申请，组织实施技术审查、现场评审、产品抽样检验，核发安全标志和企业持证后的监督管理。在我国享有高度权威性。该机构为辽宁联胜机械制造有限公司颁发上述两项权威资质，无疑更进一步印证了辽宁联胜机械强大的煤矿综采水处理设备制造方面的能力。

作为煤矿综采水处理设备的制造商，辽宁联胜机械一直以来非常重视用户的需求，以“可信可靠、安全保障、用户信赖”为核心服务理念，构建安全研究、安全产品、安全服务、安全治理、安全运营五大体系，建立了集主动风险感知、智能协同防御、多维关联分析和溯源取证于一体的安全管理闭环，充分保障用户业务与平台自身安全可信。

除了本次所获上述两项权威资质之外，辽宁联胜机械还拥有ISO9001国际质量安全体系认证、职业健康安全管理体系认证（ZSAC）以及10余项国家新型发明专利，凭借过硬的产品质量和技术实力，辽宁联胜机械在煤矿综采水处理行业市场份额占到了40%以上。

“把产品做到极致，让客户用着安全放心！”辽宁联胜机械相关负责人表示：“未来，辽宁联胜机械将继续加强在产品研发与5G工业方面的研究与探索，不断提升产品的安全性、可靠性、稳定性、智能化程度，致力于为用户与合作伙伴提供安全、稳定的基础设施，专业、全面的安全产品，完善、可靠的安全服务。”（记者 大杨）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/149902.html>