

爱康一举拿下越南556MW最大单体支架项目

近日，爱康金属与越南清洁能源企业第一大投资商中南集团就其位于越南Ninh Thuna省的616MW太阳能发电项目达成合作，该项目为目前为止越南最大单体项目，预计将于2020年12月30日之前全面并网，爱康为该项目提供全部556MW固定支架。

本次项目地形设计复杂，对支架设计较为严格，并对项目精度、进度有着很高的要求，参与团队需要具有丰富的实战经验。在一期项目中，爱康科技与另一家中国同行以及一家越南本土企业共同为中南集团供货，爱康以专注的团队精神、高效服务获得了客户的高度认可，为二期项目的合作奠定基础。本次项目交付期限紧张，3月中旬开始交付，6月30日完成全部交付，整个电站项目最终将在12月30日之前完成并网。

爱康金属能够成功拿下本次项目，是基于固定支架领域内有着雄厚的基础。爱康金属作为全球领先的光伏支架系统综合服务商，截止到2019年底，全球累计出货超22GW。在过去十年里凭借专业的研发能力、严格的质量管理体系、快速响应及交付能力，一直稳居全球光伏安装支架行业的前列。



图为爱康金属台湾地区最大光伏电站70.2MW光伏支架项目

负责该项目销售总监肖志强表示：“与TrungNam这样优质客户的再次成功合作，是客户对爱康品牌、服务和品质的充分认可。这离不开爱康技术、采购、运营等后台健全、完备的系统支撑，同时，爱康坚持大客户战略，坚持“最高效+最专业+最专注”的服务宗旨，为客户提供最具价值方案”。

此外，爱康金属特别注重技术创新和科技升级，在新型材料的研发和应用方面，突破性的将耐候钢、高强钢、镀镁铝锌板等材料应用至光伏支架领域。爱康积极寻找在传统行业成熟应用的材料，并进行了严苛的筛选与实验验证。爱康的新型材料耐候钢光伏支架产品，以“锈”止锈，兼具安全可靠、耐腐蚀、低成本、交期短、运输便捷等优势，相较镀锌光伏支架，能有效缩减工期，降低10%左右的成本。

爱康集团副总裁张金剑表示：“爱康金属从方案咨询、系统设计到结构优化，从安装服务到售后维护保养，有着一套从客户到供应链的全闭环体系。未来，爱康金属也将坚持客户至上，以高质量产品和全生命周期服务来强化与客户合作，共同推进光伏行业生态体系建设。”

爱康集团作为综合能源服务商，同时供应包括组件和支架的光伏综合系统设备。爱康光电作为光伏组件制造商，一直致力于高效电池片及差异化组件的研发、生产及销售。现拥有1.2GW电池片产能，3.8GW组件产能。爱康光电已研发多款差异化产品并投产，拥有瑞士Pasan太阳模拟器、QE量子测试系统等多种高端试验检测设备，产品通过TUV、Intertek、CNAS等认证，其中金刚线切割电池组件获得全国首个以金刚线切割硅片利用为主题的CGC“领跑者”先进技术产品认证。



图为比利时安特卫普50MW电站项目

除传统常规组件和高效组件布局外，还开展超高效HJT电池组件项目。HJT是光伏行业广泛认可的高效技术方向，量产电池转换效率达到23%以上，远高于传统太阳能光伏电池，是国家能源局鼓励大力发展的新一代太阳能光伏技术。爱康科技在浙江湖州长兴县建设的HJT高效电池组件项目，目前一期厂房已建设完毕，产线配备全进口国际顶级先进半导体设备，工艺技术创新性强、国际领先，预计4月份第一批产品将下线，这也是爱康发展高端智能制造的重要转型机遇。



图为爱康长兴基地规划图

据了解，爱康该项目已被列入浙江省大湾区建设十大标志性工程支撑性项目的“万亩千亿”新产业平台培育工程，另外还入选浙江省重大产业项目、湖州市“大好高”项目等，受到各级政府对爱康项目的支持，更在资金、用地、政

策上提供一系列优厚的政策支持和配套服务，为项目建设保驾护航。

2020年，爱康将全面实现光伏电站高效化升级，引领光伏平价上网时代，谱写绿色能源新篇章。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/153206.html>