

全球首个大型高温电解制氢系统在荷兰启动



在荷兰，一个由CEA、Neste、Paul Wurth Group、ENGIE和Sunfire组成的集团宣布了一个项目合作伙伴关系，以建造和运行世界上第一个多兆瓦级高温电解槽，用于高效生产氢气。——这个名为“生产绿色氢以生产高质量生物燃料的多兆瓦高温电解槽”的多重项目最近在荷兰鹿特丹的可再生产品精炼厂启动。

该项目由法国替代能源和原子能委员会(CEA)领导，这是一个公共研究机构，作为项目协调员，涉及可再生产品专家Neste，工厂建设者Paul Wurth集团，能源公用事业公司ENGIE和清洁技术公司Sunfire GmbH。

该集团将在Neste的鹿特丹工厂安装、集成和运行世界上第一台多兆瓦级高温电解槽(HTE)系统。

Neste是全球可再生燃料的先行者，立志成为全球可再生和循环解决方案的领导者。“在我们的鹿特丹炼油厂示范绿色氢生产使我们能够推动新的可持续技术的发展，旨在减少我们客户的碳足迹，”Neste的高级副总裁Lars Peter Lindfors说。

该技术标志着HTE在工业精炼过程中的首次演示，其额定功率为2.6MW，制氢能力为60kg/h，最高可达到85% AC至LHV H₂的电气效率。

“ENGIE很高兴能成为多重脱碳Neste的生物精炼厂的一员。这是世界上第一个多兆瓦高温电解制氢项目。我们将贡献我们的专业知识，扩展ENGIE的可再生氢能源解决方案，使我们的客户踏上零碳之路，”ENGIE的氢业务部门的首席执行官米歇尔阿扎尔伯特说。

到2024年底，该电解槽预计将运行1.6万小时或更长时间，共生产约960吨绿色氢，同时避免约8000吨温室气体的排放。

该项目支持最有前途的碳直接避免(CDA)方法，即通过认证的绿色氢取代目前通过蒸汽甲烷重整(SMR)生成的“灰色”氢。

Paul Wurth的首席执行官Georges Rassel说：我们参与的多重项目是我们产业向零碳排放转型战略的重要组成部分，特别是氢被认为是炼铁行业未来的还原剂。

根据第875123号授权协议，该项目已经从燃料电池与氢联合体(FCH₂-JU)获得了690万欧元的资金。JU获得了欧盟“地平线2020”研究和创新计划以及法国、德国、芬兰、卢森堡的支持。

（原文来自：新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/153266.html>