

追光路上 公牛探索不息

众所周知，我国是一个工业大国。在生产力迅猛发展的当下，照明环境愈发受到企业工厂关注。良好的照明环境可以使工人在作业时更加舒适安全，从而提升企业生产效率。

目前国内大多数的工厂在选择和使用照明灯具上缺乏重视，一方面，频繁出现的电涌事故正威胁着企业用电环境；另一方面，国内企业还普遍存在照明亮度不足、光衰严重等问题。企业级照明灯具市场的专业需求，对于众多LED厂商而言，意味着一次新的挑战 and 机遇。



企业级照明，“抗电涌”最关键

选择合适的照明灯具虽然只是企业生产中的一小环，却对其长足发展大有益处。那么什么样的灯才算是真正适合企业照明呢？

对于企业照明，首要考虑的就是，如何避免电涌造成的危害。

电涌，顾名思义就是超出正常工作的瞬间过电压，排除城市电压不稳因素，工厂大型设备启停瞬间也极易产生电涌。电涌的危害巨大，轻则使灯具内部器件性能受损，影响寿命；重则能使照明系统完全瘫痪，造成企业工厂灯具损坏，导致企业人工成本的浪费和工厂生产效率的降低。据不完全统计，全球每秒钟就有上万盏灯因电涌烧毁。

对于普遍存在的电涌危害，如何在产品研发阶段就提出专业解决方案，也是考验照明企业的技术研发实力。



据悉，目前国内厂商对于“抗电涌”技术上已经有了深入研究，比如公牛这样的品牌，便在柱形灯产品上强化了对电涌危害的防护，通过强化电路中抗电涌器件的性能，能在高压瞬间保护LED电源，公牛柱形灯的LED驱动可耐3000V电涌，保护灯具安全使用。相比市面上1000V的产品，其抗电涌能力较为出色，足以应付突发电涌状况，保证工厂车间正常运作。

高亮度、低能耗如何达到平衡

除了抗电涌之外，企业级照明灯具还应具备高亮度、低能耗的特质。如果产品寿命还有保障，避免人工频繁更换，则更易于获得企业级用户的青睐。



如何在亮度和能耗之间达到一个平衡，其实是对于照明企业的技术综合实力提出了更高的要求。据公牛集团相关负责人介绍，自2014年推出公牛爱眼LED产品以来，坚持自主创新研发，不但秉承公牛一贯坚实品质，同时融合“爱眼”理念，守护家庭用电安全和家人健康。为实现以人为本的专业工业设计理念，公司近年来组建了由LED行业资深专家引领的高效研发创新团队，旨在为用户创造舒适、健康的光环境。目前已经上市的公牛柱形灯采用高品质灯珠，明亮耐用。在满足充分照明的前提下，还能借助高透光灯罩使得光线光色均匀、柔和细腻。在产品寿命方面，公牛柱形灯更是经过严格的品质测试，寿命高达8000小时以上(数据出自公牛实验室)。在长效使用的过程中节能低耗，明亮如初。



能同时兼顾高亮度与低能耗，并且拥有超长使用寿命。这些产品特征未来势必将成为企业级照明灯具的共同特质。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/158987.html>