

内蒙客户安装托尼生物质颗粒机成套设备调试成功

内蒙地区王总从无从下手到现在的投产运营中间我们经历了分析，辩论，整合，实施等一系列的过程，王总此流水线为破碎机---粉碎机---2台160千瓦颗粒机--自动化的冷却包装机。在客户提出要求后我们第一时间做出响应，出具专业的分析报告，方案流程，经过一系列的商讨最终确定下来，看似简单的背后，是有很多人在默默的付出，这些都离不开工作在各个岗位的人员，不断提高客户的满意度和忠诚度，使客户认同我们的产品和服务。

对内则是倡导责任意识 and 价值创造，精益求精做好本职工作，为服务对象提供更好的劳动成果。托尼产品将为你创造最大化价值，选择托尼，走向成功。每一个托尼人都在加油努力的付出，每一次跨越，都见证着历史和梦想，每一次成长，都伴随着辛勤与汗水，未来，我们将不断延伸产业链，铺设及科技研发，原料拓展，设备制造，产业培训四大板块，用科技与责任推动产业革命。让更多人受益于托尼颗粒机的安全高效。





原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/159187.html>