

Sunfire提供了世界上最强大的720KW高温电解槽



日前，Sunfire已向Salzgitter Flachstahl GmbH提供了世界上最强大的高温电解槽(HTE)，用于高效制氢。

作为GrInHy2.0项目的一部分，这是720KW高温电解槽首次在工业环境中使用。GrInHy2.0是萨尔茨吉特(Salzgitter AG)在创新项目SALCOS® – SALzgitter®中向低碳钢生产迈出的又一步。到2022年底，该电解槽应运行至少13,000小时，并从绿色电力中产生100吨绿色氢。

“在欧盟和德国最近采取的氢战略过程中，政界人士也明确表示，钢铁生产需要大规模的电解槽。绿色钢铁需要绿色氢，GrInHy2.0显示了这种绿色能源载体对能源密集型产业的巨大潜力。钢铁行业正在集中开发新的低二氧化碳生产路线。我们期待与我们的合作伙伴一起参与其中。” Sunfire GmbH公司总经理尼尔斯·阿尔达格(Nils Aldag)表示：“该技术已经为工业规模的氢气生产做好了准备，我们也准备好了大幅提高我们的生产能力。”

作为先驱者，Salzgitter Flachstahl GmbH和Sunfire早在2016年就开始了GrInHy项目。在与合作伙伴Paul Wurth SA，Tenova SpA，法国研究中心CEA和Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH的共同努力下，GrInHy2.0目前已经和上一个成功的项目实现无缝连接。

Benedikt Ritterbach博士，Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH董事总经理，负责Salzgitter集团的研发工作：“绿色氢是我们通向低二氧化碳钢生产道路上的核心组成部分。随着这个世界上最强大的系统集成到大规模工业生产过程中，我们在节能制氢领域开辟了新领域。GrInHy2.0将为我们提供高温电解槽工业示范操作的进一步信息。”

该项目由Fuel Cells and Hydrogen 2 Joint Undertaking (JU)提供资金。JU获得了欧盟“地平线2020”研究和创新计划、“Hydrogen Europe”和“Hydrogen Europe Research”的支持。

关于Sunfire

Sunfire GmbH成立于2010年，开发和生产基于固体氧化物技术的高温电解槽(SOEC)以及高温燃料电池。公司拥有17

0多名员工，是行业的领导者。高温电解技术从蒸汽和可再生能源中产生有价值的氢。在电解过程中使用蒸汽而不是液态水大大提高了制氢的效率，特别适用于拥有过程热能的工业应用。这项技术有望使目前依赖石油、天然气或煤炭的整个运输行业和许多工业过程可持续发展，并使二氧化碳达到中性。

（原文来自：Sunfire GmbH 新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/160912.html>