骥翀氢能携“ 车用燃料电池金属板电堆 ”亮相第五届国际氢能与燃料电池汽车大会

9月14-16日，由中国汽车工程学会和国际氢能与燃料电池协会(筹)共同主办的“ 第五届国际氢能与燃料电池汽车大会 ”(FCVC 2020)在上海汽车会展中心隆重举行。作为氢能与燃料电池行业专业度最高且最具影响力的展览活动，本次大会包括1场全体大会、4场技术分论坛、试乘试驾、同期技术参观/新品发布/媒体活动等，汇聚100+演讲嘉宾、124家展商和4，500余名参观观众，共同探讨行业内的热点和难点问题，探究国内外氢能燃料电池汽车的最佳发展路径。

其中，具备国际竞争力的车用氢燃料电池电堆解决方案供应商——骥翀氢能，携其自主研发、创下行业内已知的最大功率金属板单堆记录的车用燃料电池金属板电堆——MH170亮相展会;同时，在《燃料电池电堆和关键部件》的分论坛中，董事长付宇博士作为演讲嘉宾，以“ 立足技术尖端、勇为燃料电池产业先锋，骥翀氢能大功率金属板电堆产业化探索之路 ”为题，做了主题分享报告;副总经理付宇飞在同期的技术演讲区，以“ 超大功率金属板电堆产品与技术 ”为题做了技术分享。吸引了大批上下游客户、产业链伙伴、相关从业者的交流互动和咨询探讨。

过去几年里，新能源汽车得到了前所未有的发展，在全球范围内的多个市场都得到热销。其中，氢燃料电池车以其巡航里程长、加氢时间短、载重量大、环境适应性好等优点，可以在目前的锂电动车技术市场下，起到很好的补充作用，被社会各界给予厚望。

而作为氢燃料电池的核心部件，电堆是中国燃料电池产业发展，乃至氢燃料电池汽车产业的关键因素，几乎决定了整车的成本、性能和技术含量。是氢燃料电池车最难、技术壁垒最高的环节。从专业的研发设计到成熟工艺的产品实现，都少之又少。要二者结合，原创性的做出能够市场化的产品，更是寥寥无几。

据了解，本次骥翀氢能展出的燃料电池电堆产品——MH170，采用了国际主流的金属双极板技术路线，可以满足乘用车、大巴车、物流车、中重型卡车、特专车，以及船舶动力、牵引机车等等不同车型的需求，亦可用于备用电源、大型无人机等应用领域。2020年6月，MH170系列电堆实测单堆功率达143kW，创下国内外单电堆最大输出功率纪录。该系列产品亮点主要有:

性能高:单堆全功率覆盖(40-150kW)，裸堆最大比功率可达4.7kW/L、4.0kW/kg;

寿命长:超耐蚀导电金属板涂层(反极下不腐蚀)，抗反极膜电极，一体化电堆集成设计，20年失效模式积累;

价格低:全自主国产化开发，经车用验证的国内最成熟工艺，自控金属板产业链;

适配易:不需外增湿，工作气压低(100kPa)，冷却腔流阻小，操作窗口大;

服务优:专业的技术团队，超值的售后服务。

被誉为“业内奇迹”的MH170燃料电池电堆产品

付宇表示，任何产品都离不开性能、寿命(可靠性)和成本三个因素。毫无疑问，在这三个方面，金属双极板都要比石墨双极板表现得更好。而金属双极板最难克服的涂层技术，骥翀氢能采用了战略合作伙伴常州翊迈的第四代超高耐蚀导电非贵金属涂层技术。同时采用了深圳众为的高精密光纤激光焊接技术，大大提升了金属双极板的平整度。电堆设计寿命超过15000小时，可解决困扰行业多年的金属板电堆寿命难题。

“成本方面骥翀也具备较大的优势。一方面我们是自主研发、正向设计，研发成本极低。另一方面，我们电堆产品比功率密度高于竞品，可以很大程度的减少原材料的使用量;而且骥翀已与冲压、焊接、涂层等关键工序的优质供应商形成战略合作，大幅度极低了金属板的制造成本。

据了解，骥翀氢能成立于2018年12月，核心团队来自于“中国燃料电池摇篮”中科院大连化学物理研究所，是一家专注于自主知识产权燃料电池研发和产业化的科技公司。自2019年4月开始实际运营以来，公司共申请专利41项，已获得授权20项。目前公司已经获得国家科技型中小企业、高新技术企业认证。公司主营业务涵盖车用燃料电池电堆定制开发、电堆销售、其他电堆技术服务等。

目前，骥翀氢能的燃料电池金属板电堆MH170，已进入和数家燃料电池系统集成商形成合作，正在进行系统匹配、测试验证，预计年内将形成小批量销售和实车运行。付宇表示，未来，骥翀氢能将一如既往的致力于“将具备自主知识产权的国产高可靠性低成本车用燃料电池产品不断推向市场”，并在此基础上拓展到备用电源、固定电站、船舶、飞行器等应用领域。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/161582.html