巴拉德和马勒合作开发中重型卡车燃料电池动力系统

巴拉德动力系统28日宣布将与马勒集团共同推动零排放燃料电池系统的开发及商业化，为各类型商用卡车提供主要推动力。马勒集团是全球领先的商用汽车行业开发伙伴及一级供应商。

马勒集团于1920年成立于德国，2020年是其成立100周年。如今，马勒集团在全球拥有约77,000名员工、160个生产基地和16个研发中心，截至2019年财政年度年销售额约为120亿欧元。马勒的商用车部门为卡车及其他OEM提供多种产品，包括动力电池、阀门和凸轮轴、发动机冷却组件、燃油和机油管理系统、电子产品和机电一体化产品。目前全球道路上约有一半的车辆装有来自马勒集团的部件。

十多年来，马勒一直是燃料电池汽车系列的供应商，其技术团队在复杂的进气系统、燃料电池系统的温度控制以及空气过滤器解决方案领域尤其出色。马勒将其燃料电池业务整合到一个项目中，其中一个重点领域是开发商用车辆燃料电池系统的组件。

马勒董事长兼首席执行官Jörg Stratmann博士表示：“氢能和燃料电池是碳中和运输的基石，特别是在公路运输方面。此次合作将马勒在汽车一级价值链中的优势、我们在外围燃料电池部件领域的广泛专业知识以及巴拉德在质子交换膜燃料电池技术和系统方面的行业领导地位结合在一起。”

巴拉德首席执行官Randy MacEwen先生指出：“我们很高兴与全球汽车产品供应、服务和支持领域的领导者马勒合作。巴拉德有着超过5,000万公里的汽车道路行驶经验，我们拥有已验证的和无可比拟的产品耐用性、知识产权和高功率密度燃料电池电堆专有技术，我们对有效满足商用卡车发动机每年1,000亿美元的潜在市场的能力充满信心。凭借我们以燃料电池技术解决重型卡车脱碳的共同愿景以及我们的互补能力，我们期望与马勒的此次合作将为欧洲及其他地区的卡车发动机市场带来成功的燃料电池发动机的开发和商业化经验，以满足政策所要求的零排放动力总成解决方案。”

在最初的开发阶段，巴拉德将主要负责系统设计和燃料电池电堆子系统，而马勒的职责范围包括BOP组件、整个燃料电池系统或发动机的热管理和电力电子设备，以及系统组装。马勒将为此次合作带来了许多优势，包括：

在商用卡车价值链中拥有丰富的经验；

在外围燃料电池部件领域拥有丰富的专业知识；

供应链实力；

大批量生产专业知识；

与多家商用卡车及其他OEM的长期合作关系；

售后服务基础设施；

全球高品牌知名度。

此次合作有待最终文件完成确认。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/162055.html