

## 国内首套一体化天然气制氢装置开车调试成功！



近日，四川亚联高科技股份有限公司自主开发设计的国内首套一体化天然气制氢装置开车调试成功；该装置的特点在于将高温的转化等多个单元集成于热箱内。转化工段总高度低于3.5米，可以长板车整体运输。该套装置生产能力为160Nm<sup>3</sup>/h，装置由3个撬块组成，分别是压缩撬块：3.0×2.5×2.2m（长宽高），转化撬块6×2.5×3.5m（长宽高），变压吸附提纯撬块3.5×2.5×4m（长宽高）。

本装置冷态开车到出产品气时间为6h，同时具有热备机功能，热备机状态下开机到出产品气时间可缩短到2~3h。运行期间各项指标保持稳定，其中产品氢气杂质中CO含量小于0.2ppm，可以满足燃料电池用氢需求；天然气消耗<0.44

Nm<sup>3</sup>/Nm<sup>3</sup>（H<sub>2</sub>

），各项指标达到国际先进水平；

该装置可以通过改进优化，单套装置达到500Nm<sup>3</sup>

/h制氢规模。该装置的成功试车，标志着国内首套工业一体化天然气制氢装置开发成功。通过该技术亚联高科将形成50~500Nm<sup>3</sup>/h的标准化产品，为国内制氢加氢一体化站提供强有力的技术及设备支持。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/162471.html>