

宝能汽车集团西安基地建成投产 自研REV技术首车下线



2020年11月8日，宝能汽车集团西安基地绿色智慧工厂宣布正式建成，自主研发的新能源xEV平台首车暨宝能增程式电动汽车（REV）也于当日下线。着眼于产业变革大趋势、市场演化大格局、科技创新大方向，宝能汽车集团正在快速落实智能化、电动化、网联化、共享化的“新四化”战略，全力推动民族汽车工业创新发展，践行汽车强国梦。

当日，陕西省委书记、省人大常委会主任刘国中，陕西省委副书记、省长赵一德，陕西省省委常委、西安市委书记王浩，陕西省政府副省长、党组成员赵刚，西安市政协主席、党组书记、西咸新区党工委书记岳华峰，陕西省政府秘书长方玮峰，西安市委常委、西咸新区党工委书记、管委会主任康军，西咸新区党工委委员、秦汉新城党委书记、管委会主任杨占文，中国汽车工业协会总工程师、副秘书长叶盛基，宝能集团董事长姚振华，宝能集团高级副总裁、中国区总裁邹明武先生，宝能集团常务副总裁陈琳等共同出席宝能汽车集团西安基地建成暨首车下线仪式。来自全国各地的数百名合作伙伴代表、媒体代表也共同见证了西安基地首车下线这一重要时刻。

西安市政协主席、党组书记、西咸新区党工委书记岳华峰在仪式致辞时表示，宝能和西咸的广大建设者密切合作，艰苦奋斗，仅用两年多时间就建成了一座绿色智慧的现代化汽车工厂，让我们真切感受到了宝能人实业报国的崇高理想和雷厉风行的干事气魄。我们将以生态、宜居、营商“三个环境”建设为抓手，全力以赴为宝能汽车集团在西咸的发展创造良好环境、提供优质服务。

宝能集团董事长姚振华在致辞时表示，衷心感谢中央各部委、陕西省委省政府、西安市委市政府、西咸新区、秦汉新城各级领导，以及所有关心支持宝能发展的各界人士给予的大力支持。宝能汽车集团西安基地将带动形成以整车生产为主导，以电池、电机等核心零部件为支撑的新能源汽车全产业链；同期入园运行的宝能汽车创新研究院将以新能源汽车产品为核心，打造国际新能源汽车创新技术研发高地，全面促进西安市成为全国重要的新能源汽车制造基地和汽车科技创新中心，为陕西省在高端制造领域的转型升级作出应有的贡献。

宝能集团董事长姚振华在致辞时表示，衷心感谢中央各部委、陕西省委省政府、西安市委市政府、西咸新区、秦汉新城各级领导，以及所有关心支持宝能发展的各界人士给予的大力支持。宝能汽车集团西安基地将带动形成以整车生产为主导，以电池、电机等核心零部件为支撑的新能源汽车全产业链；同期入园运行的宝能汽车创新研究院将以新能源汽车产品为核心，打造国际新能源汽车创新技术研发高地，全面促进西安市成为全国重要的新能源汽车制造基地和

汽车科技创新中心，为陕西省在高端制造领域的转型升级作出应有的贡献。

而基于xEV平台开发的首车暨宝能增程式电动（REV）车型下线，也意味着宝能汽车集团在自主研发上的投入开始进入回报期。制造和研发的双向成果，再加上此前已布局的出行服务，让宝能汽车集团“整车+零部件+出行服务”的全产业链布局清晰落地。

秦川大地，智慧工厂，定义新时代绿色制造基地

宝能汽车集团西安基地连接西安、咸阳两座千年古都，位于西咸新区新能源汽车产业园。项目以总体、和谐、均衡为原则，充分贯彻精益设计制造思想，采用国际先进的制造工艺、技术和绿色、环保、节能材料，依托高度智能化、柔性化的生产设备，着力打造绿色智能制造工厂。

在绿色环保方面，项目采用可循环利用的绿色、环保、节能材料，按照环保工艺、绿色建筑标准进行设计、施工。例如，冲压车间做到整线防尘降噪，实现作业环境和生产环境的双环保，配备国际先进湿式清洗机，板材清洗时采用油雾收集和过滤，可最大程度实现循环利用；产线首台压机配备数控液压拉伸垫，在有效降低材料牌号需求的同时大幅度降低能耗，最高可达40%；涂装车间采用了新型干式纸盒漆雾捕捉系统，喷漆设备能耗降幅高达60%的同时，做到无漆废水产生，实现真正的零污染。

在自动化智慧生产方面，工厂通过自动化、标准化、数字化的基础平台搭建，实现智能制造。总装车间采用底盘自动合装设备，合车定位精度±0.2mm；拧紧系统采用模块化设计，拧紧数据与MES系统实时通讯、可定制报告，数据可以追溯15年，便于提取分析。焊装车间无论生产线工艺还是自动化率，均达到行业领先水平，规划一条自动化柔性主拼生产线，以及包括底板、侧围、门盖等11条分拼自动生产线，焊接机器人数量为460台，点焊自动化率达100%。涂装车间拥有喷涂机器人82台，涂胶机器人38台，可实现机器人自动涂胶、内外表面自动喷涂、快速换色等，喷涂自动化率达100%，实现真正的智能化；PMC（全厂监控）、MES（生产执行管理）、AVI（过程追踪）、ANDON（异常报警）、RFID（无线射频识别）等控制系统，可实现多车型、多平台、柔性化共线生产。

据基地工作人员介绍，工厂的冲压、焊装、涂装、总装车间按照60JPH（每小时下线台数）设计，已经达到国际一流水平。据悉，高度自动化的设备，叠加精益生产管理体系，可以进一步提升生产效率，如总装车间可以提升至54秒/台，涂装车间可提升至55秒/台。精益生产（lean production）理念，是指只在必要的数量和必要的时间生产所需要的东西，借助鉴定和消除浪费的“工具”，当浪费减少了，质量就会提升，生产时间和成本也会降低。精益生产对生产效率的提升，此前已经在宝能旗下观致汽车常熟工厂有所体现，观致汽车曾透露，2019年引入精益生产管理体系后，以某条装配线为例，可综合节省工时702秒，物料材质的库存周转期（DOH）从过去的6.5天缩短至4天左右。

先进技术，匠心打造，自主研发高延展性新能源平台

在国家对新能源汽车的政策下，各种技术路线呈现“百舸竞流”的状态：BEV（纯电动汽车）、HEV（混合动力汽车）、PHEV（插电式混合动力汽车）、REV（增程式电动汽车）、氢燃料电池等技术路线各有特色。

应未来发展的需求，宝能汽车集团已成功自主开发了聚焦“新四化”的xEV平台，该平台具备高度的可延展性，支持BEV（纯电动汽车）、PHEV（插电式混合动力汽车）、REV（增程式电动汽车）等多种动力，体现出宝能赋能汽车产业的垂直整合及生态布局战略构想。在9月底的北京车展上，xEV平台首度亮相；不到2个月的时间，基于该平台的首车即在西安基地下线，彰显宝能汽车集团的高效率。

率先在西安基地下线的，是基于该平台的REV（增程式电动汽车）。REV（增程式电动汽车）最大的特点，在于结合了纯电动车和燃油车各自的优势：没有纯电动车的里程焦虑，使用起来和燃油车一样方便，同时又可以享受纯电动车同样的驾乘体验，加速非常快。2020年11月2日，国务院发布的《新能源汽车产业发展规划（2021-2035年）》提出深化“三纵三横”研发布局，其中增程式电动汽车技术是新能源汽车技术“三纵”的重要组成部分。

据悉，宝能汽车集团的增程式电动技术是国内首创的且完全自主研发落地，以其纯电驱动、极高的能源转化效率和超低能耗为主要技术特点，油耗低于燃油车30%-35%，对老百姓来说非常经济实惠。该技术由宝能旗下观致汽车CEO、曾经开发过全球最畅销电动车平台的矢岛和男等来自全球顶尖的宝能新能源人才团队共同开发完成。

根据规划，宝能汽车集团旗下的观致汽车将持续推行“油电并举”的发展路径，从观致7起，保持每年至少推出1-2款全新车型的节奏，到2025年实现从轿车、SUV到MPV，从传统燃油车到新能源车型，从A0级到B级车型的覆盖。

此外，宝能汽车集团正在筹划一个全新的高端汽车品牌，定位将高于观致汽车。

吉利-沃尔沃、丰田-雷克萨斯、大众-奥迪等同一汽车集团下的不同品牌之间，往往会共用技术平台，以提高研发的协同效应。基于xEV平台开发的宝能REV（增程式电动汽车）技术具备很强的通用化特性，可以覆盖所有车型，快速拓展乘用车和商用车，实现了自主品牌核心零部件的开发能力。据悉，宝能xEV平台和REV技术将在观致汽车与筹划中的高端品牌之间共享，根据不同的市场需求及政府产业政策推出多样化的产品，供消费者选择。

前瞻布局，稳健推进，全生态产业链格局清晰落地

随着此次西安基地的建成与自研xEV平台暨REV增程式电动技术首车下线，宝能汽车集团的“整车+零部件+出行”全产业链布局愈发清晰，实际落地更是硕果累累。

在整车布局上，宝能汽车集团于2017年年底战略投资观致汽车。得益于宝能在资金、管理、多产业形态的赋能，观致汽车焕发新生，先后推出观致5S及观致5S暗夜英雄版，以及全新车型“方舟级SUV”观致7；宝能汽车集团正在筹划的高端汽车品牌，亦有多款车型正在紧张开发中。在整车制造上，宝能已经拥有了江苏常熟观致制造基地、深圳宝能汽车制造基地（原长安PSA制造基地）、西安新能源制造基地三大已经投产的生产基地，未来，广州、贵阳、昆明、昆山等重点区域生产基地也将陆续建成投产。在整车研发上，宝能汽车集团实施1+N模式（1个全球研发总部（深圳研究院）——西安研究院、广州研究院、深圳研究院、上海（观致）研究院等），开发了三大平台、在研数十款产品，全面覆盖轿车、SUV、MPV等车型区间。

在零部件研发上，宝能汽车集团自建了聚创新能源、臻宇新能源，分别进行动力电池、电机和电控的研发；在深圳全球研究总部成立了智能网联院和汽车软件公司--前海七剑科技（深圳）有限公司，在日本成立了电池和新能源研发中心，后续将成立德国工程中心、美国前瞻技术中心、意大利造型中心。再加上宝能已成熟的汽车产业链布局，如旗下上市公司韶能股份生产汽车变速器零部件及总成，中炬高新专业生产汽车精密锻件，南玻集团的汽车玻璃业务，宝能科技园孵化的一系列智能互联、新能源企业等，共同构成了宝能完善的零部件研发体系。

在销售、出行及后市场服务上，宝能汽车集团成立了宝能汽车销售有限公司，正在全国主要市场快速地布局千家直营店，可以帮助观致及筹划中的新品牌全面覆盖市场，解决消费者买车、维修保养的问题，增加品牌触点、提升品牌体验。宝能旗下出行公司联动云，以租车为战略先行，主营业务涵盖汽车租赁、融资租赁、汽车销售、车后服（美容维保连锁）、二手车等，已进驻全国300多个城市，用车网点超过3万个，投入运营超10万台高品质轿车和SUV，为超1500万用户提供了便捷、安全、高品质的租车服务体验，确保用户能够随时随地，轻松用车。

可见，宝能汽车集团以智能汽车及新能源汽车为核心，打造了覆盖整车及前瞻技术研发、汽车高端制造、核心零部件（动力电池、三电系统、动力总成等）研发和制造、仓储运输、汽车销售、汽车出行、汽车金融与后市场服务等汽车全产业链生态圈，创造人-车-生活新体验。目标是通过10-15年的耕耘，塑造具备强大竞争力和国际影响力的全球汽车品牌，成为全球一流的集汽车制造商、移动出行和综合服务提供商于一体的重量级汽车企业集团。

宝能集团汽车战略的坚实推进，是这一目标最终实现的有力保障。据不完全统计，宝能集团已在汽车产业链板块投入上千亿资金，仅仅三年多的时间，“整车+零部件+出行”全产业链布局已经全面落地。扎扎实实、脚踏实地一直是宝能集团和姚振华的风格，在汽车市场严冬持续三年之际，宝能始终坚定投入、潜心布局，随着观致7的上市、自建工厂的竣工、自研xEV平台暨REV增程式电动技术首车下线，宝能汽车集团将在未来两年迎来成果发布的密集期，为消费者提供更丰富的产品选择与更舒适的出行体验，践行宝能“发展产业，回报社会”的企业使命。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/163285.html>