

600万大卡生物质燃烧炉发出



海琦环保为郑州某瓷砖生产工厂定制的600万大卡生物质燃烧炉发出并按计划完成安装调试。

该工厂是一家当地知名的瓷砖生产龙头企业，即使实力优渥但面对传统石化燃料成本居高不下的局面也影响着企业的持续发展。因为喷雾干燥制粉是陶瓷工业高能耗的生产工序。国内陶瓷行业现处于高能耗高污泥的落后局面。热风炉是喷雾塔干燥的热风源,其燃料成本居高不下及超高污染制约着陶瓷行业的健康发展。

工厂负责人通过偶然机会联系到海琦环保科技，了解到海琦环保研发出的适合中国国情针对陶瓷建材行业的生物质气化低氮燃烧机热源系统。

该系统使用各种生物质类燃料替代传统燃料配合使用海琦环保低氮生物质气化燃烧机，避免了高污染高成本等弊端为行业开辟了生物质能源节能模式

该系统以稻壳等

生物质类燃料在燃烧机中经过高温裂解悬浮半气化燃烧，利用辐射热和对流热的原理，三级涡流增氧使燃料在炉膛内充分低氮燃烧，把火焰送入热风炉炉堂内

通过热风

炉产生的热风接入

到喷雾干燥塔内烘干陶土原料生产使

用，并用多点联动控制，仅需一人操作此举大幅度降低了燃料成本并提高了制造业的产品竞争力。

该陶瓷工厂负责人表示，由于系统采用模块化
组装，建设周期短，运行2-3

月可收回投资，真正为我们用户实现了效益最大化。而且木片，模板，稻壳，木屑，颗粒，竹屑，木粉，砂光粉，中药渣，果壳等农林固废均可使用，成本相较传统能源性价比高，比燃油气节省60-80%。感到非常满意。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/164009.html>