

钹特为山东重山项目定制全焊接转轮除湿机组顺利发运

11月30日，钹特环保科技为山东重山项目制定的全焊接转轮除湿机组顺利发运。在工期紧迫、任务量大、技术标准严格的压力下，齐心协力克服疫情防控和生产制造双重挑战，顺利完成设备设计制造，保证精品机组按时保质出厂。

该设备长11.6米，宽3米，高3.64米，钹特环保科技首次采用创新的防冷桥全焊接结构。此次项目锂氟化碳电池装配间内环境控制要求：温度 $22\pm 3^{\circ}\text{C}$ ，露点 $\leq -50^{\circ}\text{C}$ ，洁净度等级10万级。针对项目特点，钹特环保科技优化设计，采用创新防冷桥结构，特殊设计的结构细节，防冷桥效果极好，确保满足生产工艺要求。同时内部转轮架采用全新的型材框架结构，整体平整度更好，再生密封性强，进一步优化设备性能。

钹特环保科技将不断关注高尖端生产、环境控制等市场需求，不断创新，为客户创造价值。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/164787.html>