

澳大利亚第一座垃圾制氢厂即将启动

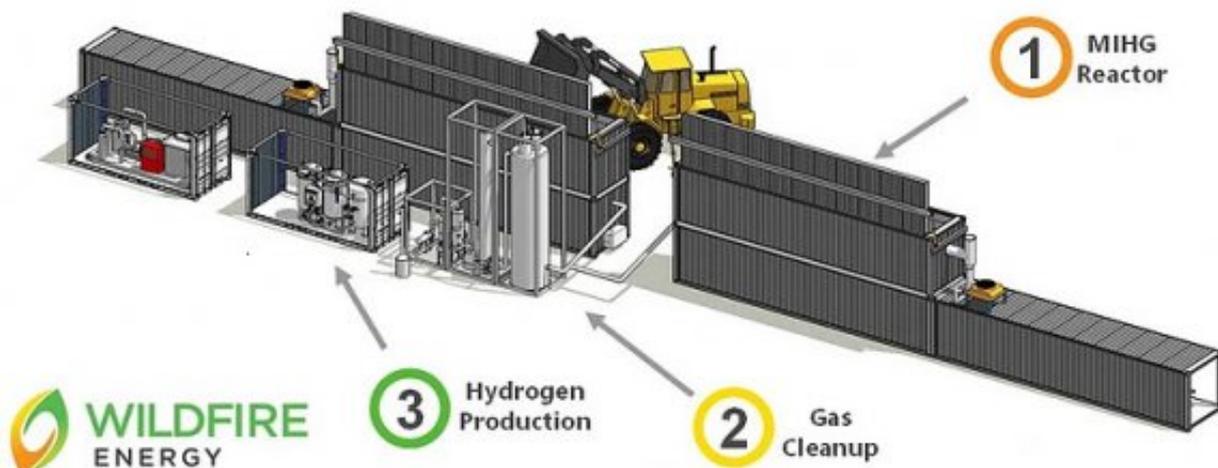


Wildfire Energy正为其建立的澳大利亚第一座垃圾转化为氢气的工厂筹集资金。Wildfire将利用这笔资金来推广其专有的MIHG(移动喷射水平气化)技术，该技术专注于生产供家庭使用的氢。主要包括升级现有的MIHG试验工厂，分离和纯化氢，并演示使用纯化氢为燃料电池汽车提供动力。

通过从垃圾填埋场消耗废物，MIHG技术可以用于生产可再生电力和氢，并减少垃圾管理产生的温室气体排放。目前，澳大利亚每年产生7400万吨垃圾，其中27万吨被送往垃圾填埋场。2018年，澳大利亚固体垃圾管理活动产生的温室气体排放量每年超过900万吨二氧化碳，其中大部分来自垃圾填埋场。

“Wildfire很高兴获得这个项目的资助，并期待着与昆士兰州政府合作，将澳大利亚第一座垃圾转化为氢气的工厂付诸实现。这笔资金认可了我们的MIHG技术，它拥有生产低成本氢的潜力，并解决了垃圾管理和碳排放的紧迫问题。”Wildfire Energy的联合创始人兼首席执行官格雷格·帕金斯说。

下面的流程图展示了MIHG垃圾制氢技术的工业流程。



查看视频，进一步了解Wildfire Energy的MIHG技术如何将垃圾转化为氢：



扫描二维码，关注氢能视频号

“使用MIHG技术将垃圾转化为氢，将分流垃圾填埋场的压力，减少温室气体排放，并支持将低成本氢引入市场。更重要的是，Wildfire的MIHG解决方案可以靠近氢需求的来源，减少氢的存储和运输成本，这是阻碍氢成为零排放能源载体的主要障碍。通过从垃圾填埋场转移废物，该解决方案将实现一个碳负足迹，甚至比绿色氢‘更环保’。” Wildfire Energy的联合创始人兼首席技术官丹尼斯·杜塞说。

（原文来自：Wildfire Energy 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/166393.html>