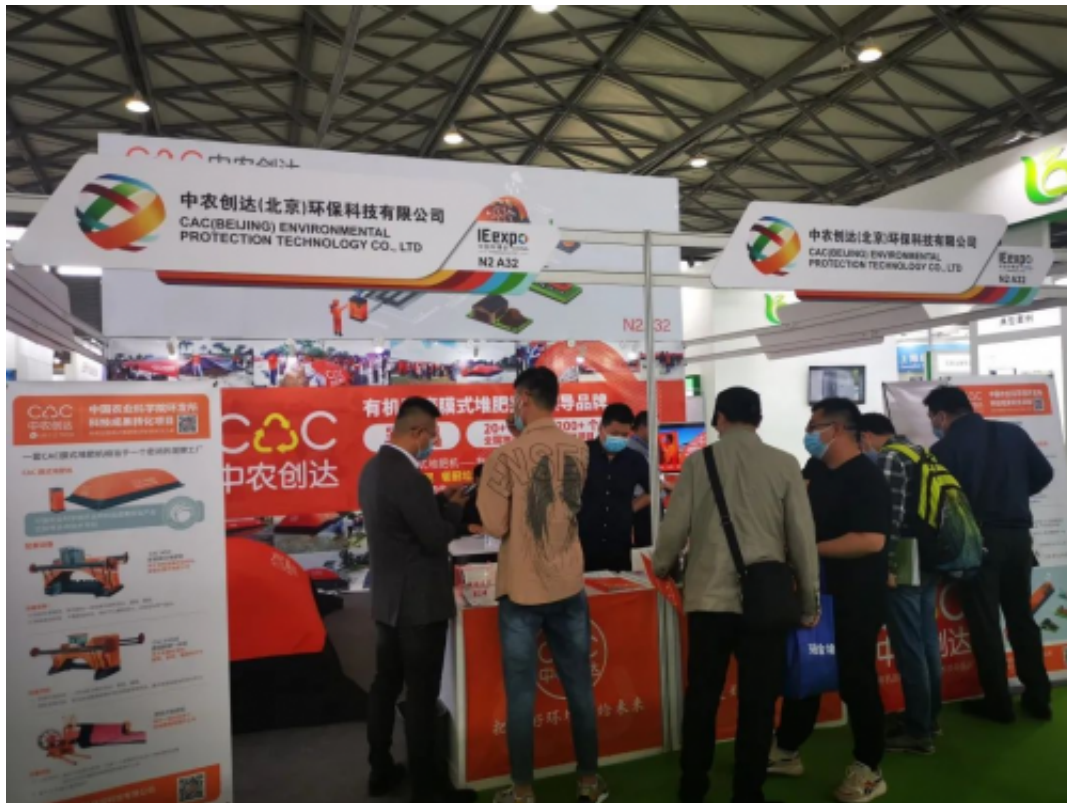


中农创达首次亮相上海环博会，减少碳排放的膜式发酵技术受关注



第22届中国环博会于2021年4月22日在上海圆满落幕，在“碳达峰、碳中和”的国家战略大背景下，环保产业吸引业内广泛关注，有机固废膜式堆肥技术提供商“中农创达”在本届展会上首次亮相吸引多类合作方驻足洽谈。

我国固废年产量100亿吨，有机固废占比超过50%，畜禽粪污、污泥、餐厨垃圾、园林垃圾、秸秆、尾菜、中药渣等主要有有机固体废弃物年产量约为45.5亿吨，有效处理率不足60%，好氧堆肥占比30%以内，在碳排放方面，以污泥为例，东北大学朱彤教授在同期举办的环境技术大会上指出，污泥焚烧碳排放是堆肥处理的6-7倍。可以预见“十四五”期间好氧堆肥尤其是膜式堆肥技术将逐渐成为资源化利用的主要技术模式。

在上海新国际博览中心N2馆，中农创达展出其在畜禽粪污、污泥、餐厨垃圾、秸秆、村镇生活垃圾、尾菜、中药渣、园林垃圾等城乡有机固废无害化处理和资源化利用领域的项目案例、技术实力和经典案例，展品有CAC功能膜模型、曝气演示装置和膜发酵有机肥产品，迎来现场观展人员的驻足观看和热烈咨询，不少参会来宾期待参加中农创达即将举办的CAC膜式堆肥技术示范基地参观考察活动。

“需要日处理100吨的污泥，膜式堆肥技术有什么优势，投入怎么样？”一位来自山西的污水处理厂负责人问道，并希望去实地考察。

针对污泥项目，CAC膜式堆肥技术的流程是将污泥添加辅料和微生物腐熟菌剂通过CAC覆膜翻堆一体机进行预处理后，用CAC功能膜完全覆盖物料，通过智能控制系统调控通风供氧过程，微生物代谢产生60°C-70°C以上高温灭菌杀虫。同时，CAC功能膜的选择透气性可以在发酵过程中，阻隔臭气溢出，臭气大分子在膜体内会溶于水，高温的化合作用下会固化到堆体内，最大程度增加肥效，实现将污泥转化成相对稳定的腐殖质类有机肥原料。

值得一提的是，CAC膜式堆肥技术在污泥处理处置领域尤其是好氧堆肥方面的投资和运行成本更低，日处理100吨污泥的设备吨投资成本约为5-8万元/吨、土建吨投资在3-5万元/吨、吨处理成本在70元/吨，发酵质量更稳定。

农业面源污染防治是“十四五”三农环保领域的重点，畜禽粪污是重中之重，来自浙江的一家养猪企业今年扩大产能，存栏十几万头，日产固体粪达到50吨，想了解CAC智能膜式堆肥机的应用效果，需要配套设备规模。

中农创达设备的优势在于它原地原位发酵，土建方面不需要设置预处理区，对于干湿分离后的猪粪，CAC-M50型号的智能膜式堆肥机规划设计配置5套即可，单次发酵350方物料，15-20天的发酵周期，完全满足环保化、无害化的处理需求。

在日前举办的“全球领导人气候峰会”上，中国提出“坚持走生态优先、绿色发展的道路”。

膜式堆肥技术是唯一能同时满足环保化、无害化、稳定化、减量化、资源化要求的技术，中农创达通过该技术的推广和实施，成为有机固废膜式堆肥技术的领跑者，在提高我国有机固废资源化利用率方面走在了前列。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/168766.html>