

大运V9氢燃料牵引车扬帆起航 搭载未势能源110kW燃料电池系统

稳步发展

在河北省保定市的街头，一辆大运V9氢燃料牵引车满载一车沙石从远处驶来，此辆车的交付使用代表着大运高端平台车型——V9平台氢燃料牵引车开始正式运营。



顺势而为

为积极响应国家号召，大力发展清洁能源，助力早日实现碳达峰碳中和的目标，大运在新能源商用车领域积极布局，目前已有纯电动充电车型、纯电动换电车型、氢燃料车型、混动车型等多款产品，在做好产品质量的同时，不断提升产品技术水平，紧跟前沿技术的发展步伐。



品质过硬

这些车辆高低压控制系统策略和控制逻辑由大运自主制定，并已逐条进行验证，确保车辆高压系统和氢燃料系统的安全可靠。为提高车辆的续驶里程，结合车辆的具体使用工况，特别针对整车能量管理模块、驱动扭矩模块和制动能量回收模块进行标定测试。

· 整车能量管理模块

车辆能量来源以氢燃料发动机为主，动力电池为辅。氢燃料发动机发出的电能，既可以用于驱动电机也可以给动力电池充电。为提高能量管理效率，在车辆需求能量较小时使用动力电池供电，当车辆的需求能量到达一定阈值时，氢燃料发动机开始启动给电机供电。结合氢燃料发动机的工作特性，优化氢燃料发动机的功率输出曲线，减少启停次数，从而确保在多种工况下，氢燃料发动机始终工作在高效率区间，以提高车辆的能量管理水平。

· 驱动扭矩模块

本着以提升车辆续驶里程为主要目标，结合电机外特性曲线，不断优化车辆的扭矩响应曲线，做到起步平稳不突兀，加速平滑线性好，制动回收能量多，减速响应快、平、稳。

· 制动能量回收模块

经过大运专业试验人员多次驾驶测试，对回馈的力度和响应时间进行多轮修改，最终实现最大限度回收制动能量的同时，减少车辆行车制动系统的工作时间和次数，进而减少制动系统的磨损提高使用寿命。此款車型动力总成采用国内一流供应商产品，整车动力输出平顺，能量利用率高，配合大运V9高端驾驶室，驾乘舒适感优越。同时，在高效的能量管理策略加持下，使得整车的续驶里程也有很大提升。



安全无忧

该车型搭载的氢燃料供氢系统，氢气瓶采用铝合金内胆、碳纤维中间层、玻璃纤维外层三层缠绕包络成型，气瓶无氢脆现象，最高储氢压力可达35MPa，并可选装75 Mpa气瓶。在有限的布置空间内最大限度的增加氢气储量，从而提高了整车的续驶里程。车辆安装有氢气泄露监测及报警装置，并配备高效的安管理系统，一旦出现氢气泄露或者系统故障，会立刻关闭氢气瓶电磁阀，确保氢气不外泄。确保车辆的安全性。氢燃料发动机最大输出功率可达110KW，为车辆的动力系统输送源源不断的动力。

运载高效

此款车型搭载的变速箱具备中间轴取力功能，可配合挂车实现侧翻卸货和后推卸货，结合实际运行工况，选择合适的卸货方式，可提高卸货速度，提高运力水平，在凸显节能环保的同时提高车辆的运营效率。

节能环保

氢燃料牵引车可由氢燃料发动机提供电能给电动机用以驱动车辆行驶或者给动力电池充电，氢燃料发动机燃烧氢气排出的只有水，对环境无任何污染，行驶过程安静，噪声小，更加彰显大运高端产品的气质。



厚积薄发蓄势扬帆

目前，大运公司已有多辆氢燃料重卡交付客户使用，涵盖N8V、V9等平台。在不断提升产品设计水平、技术水平、动力经济性水平等技术指标的同时，紧盯行业先进技术，紧跟国家政策方针，助力国家能源转型和战略部署。相信不久的将来，会有更多的大运氢燃料车型驰骋在中华大地上。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/169832.html>