国内功率最大的氢燃料混合动力机车中车戚墅堰公司下线

6月16日，中车戚墅堰公司举行首台氢燃料混合动力机车下线仪式。同济中车创新研究中心主任、中车产业链管理中心（机电事业部）副主任何翠微，同济大学教授、博士生导师、同济中车创新研究中心副主任康劲松，同济大学教授、博士生导师魏学哲、张存满，中车研究院技术研究部副部长刘昱等嘉宾应邀出席。戚墅堰公司党委书记、董事长徐世保致辞。副总经理沈永平主持。副总经理、总工程师仲怀清揭秘氢燃料混合动力机车。

徐世保在致辞中表示，氢燃料混合动力机车下线既是公司积极寻求产业转型，在新能源机车领域的取得的一项重要成果，也是向中国共产党百年华诞献上的一份珍贵礼物。中车集团紧跟国家战略，落实“做好碳达峰、碳中和工作”的要求，围绕轨道交通产业绿色化发展趋势，加大新能源机车产品投资力度。作为中车重大攻关项目“燃料电池混动调车机车动力系统匹配及整车关键技术研究”的牵头单位，戚墅堰公司与中车研究院、同济大学等单位精诚合作，成功探索出了“产学研用”的新路径。他指出，氢燃料混合动力机车下线标志着项目取得了重大阶段性成果，也意味着戚墅堰公司的产品谱系又添新成员。后续公司将继续与项目合作单位携手同心，积极推进氢燃料混合动力机车的市场化应用。

何翠微在讲话中表示氢燃料混合动力机车项目是中车立项的重大技术专项，是中车和同济大学校企合作的重要科研项目。他重点介绍了氢燃料混合动力机车项目的研发进程。他指出，氢燃料电池机车汇集了很多新技术，与传统能源机车相比，有着很多独特优势。机车的下线，标志着戚墅堰公司已经具有氢燃料混合动力机车整车集成制造能力，已经具备为客户量身设计制造氢燃料新能源调车机车的能力。

仲怀清通过对“绿色环保”“大功率”“自主化”“大容量”“节能高效”五个关键词的解读，揭开了氢燃料混合动力机车的神秘“面纱”。

随着一声响亮的汽笛鸣响，锣鼓喧天，嘉宾、领导共同为机车下线剪彩。

仪式结束后，与会人员现场参观氢燃料混合动力机车。

氢能作为绿色、高效、可持续的新能源，被视为21世纪最具发展潜力的清洁能源。此次下线的氢燃料混合动力机车功率1400kW，为国内最大功率的氢燃料混合动力机车。机车设计时速100公里，满载氢气可连续运行24小时，平直道最大牵引载重超过8000吨，全过程零排放、低噪音（相比传统机车降低20
分贝左右），完全能够取代80%既有内燃调车机车，适用于冶金、石化、港口、地方铁路的调车和小运转作业。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/170439.html