

第8届长城科技节，未势能源以技致“氢”，再站C位

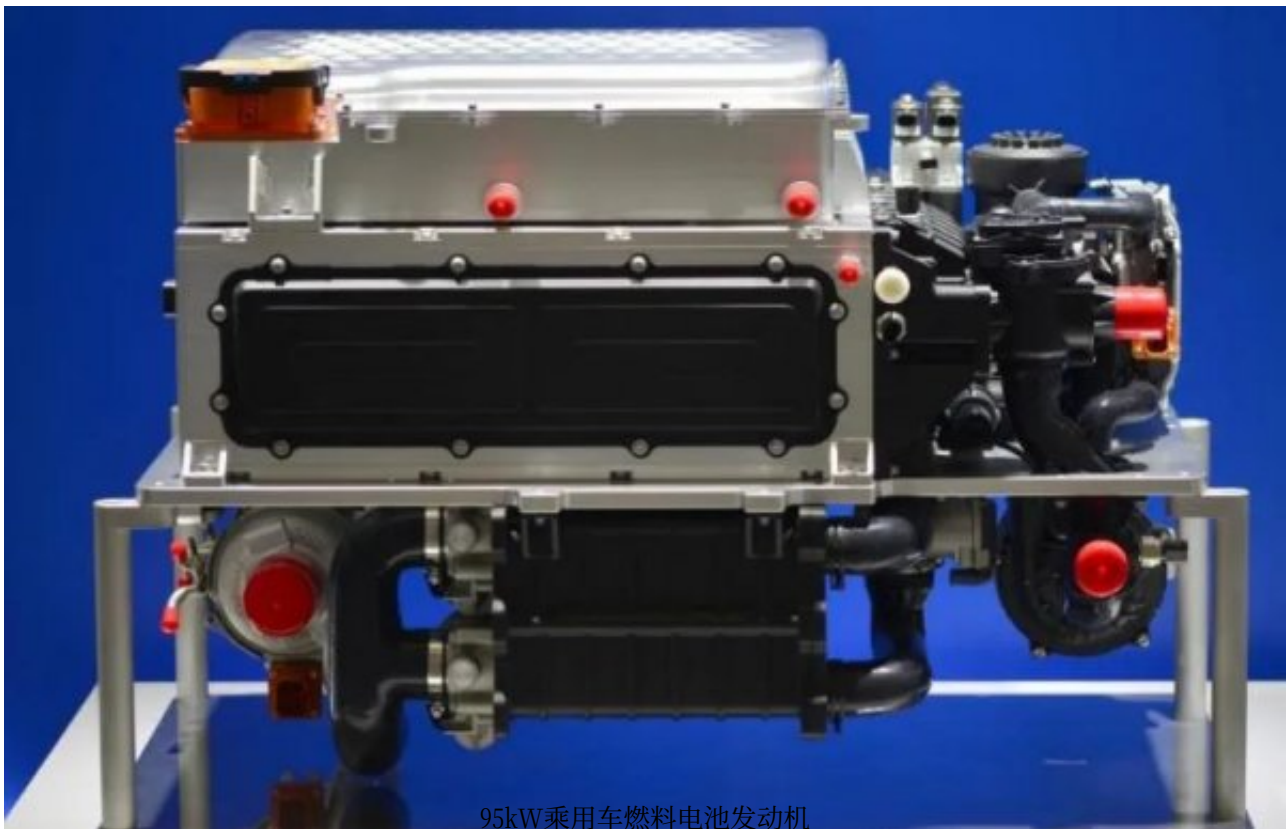
6月28日，第8届长城科技节在中国保定正式拉开帷幕。

本届科技节以“加速碳中和，创享智能化”为主题，汇聚了汽车界、科技界、财经领域顶尖专家学者以及通信、芯片、AI等高科技企业代表，聚焦碳中和、智能化课题，共话人类未来出行生活。

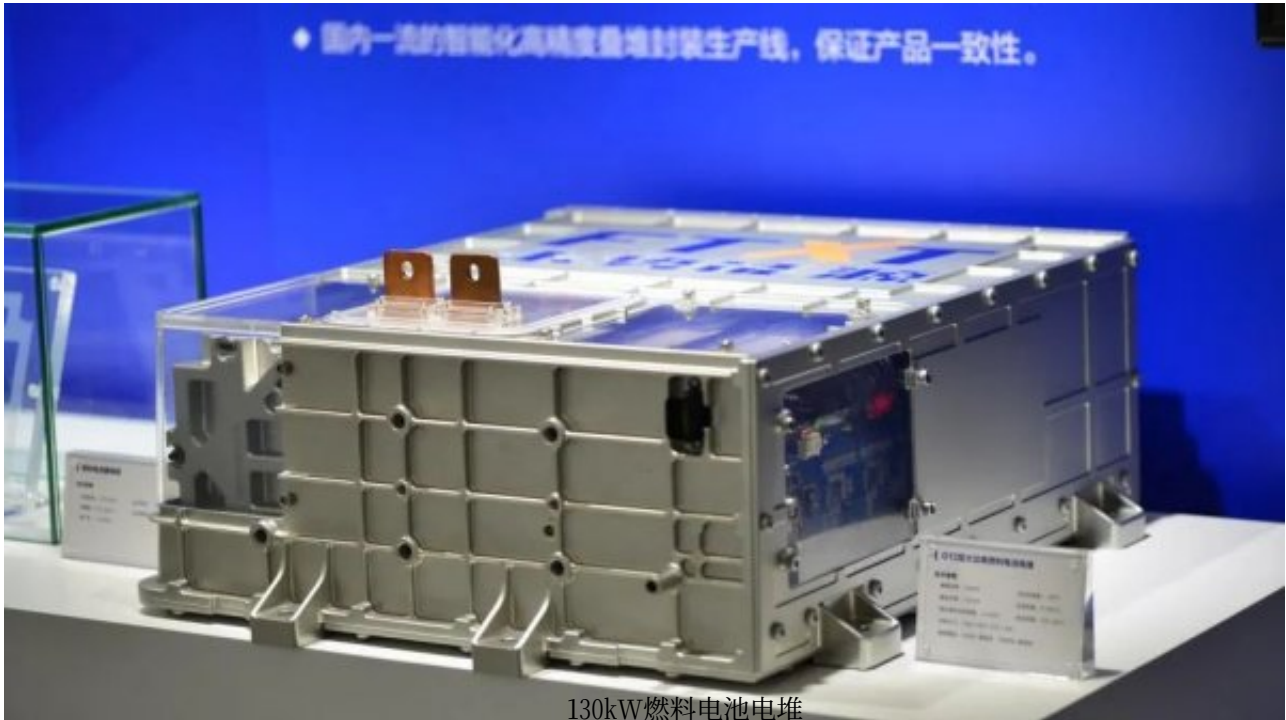
开幕式上，长城汽车正式发布2025战略——到2025年，实现全球年销量400万辆，其中80%为新能源汽车，并重磅宣布2023年，实现长城汽车首个零碳工厂，建立汽车产业链条的循环再生体系；到2045年，长城汽车将全面实现碳中和。

本届科技节，同期设立“智能化”、“碳中和”两大核心展区，集中展出112项领先科技成果，涵盖纯电动、氢能、混动三大领域，进一步展现出与科技齐舞的魅力风采。

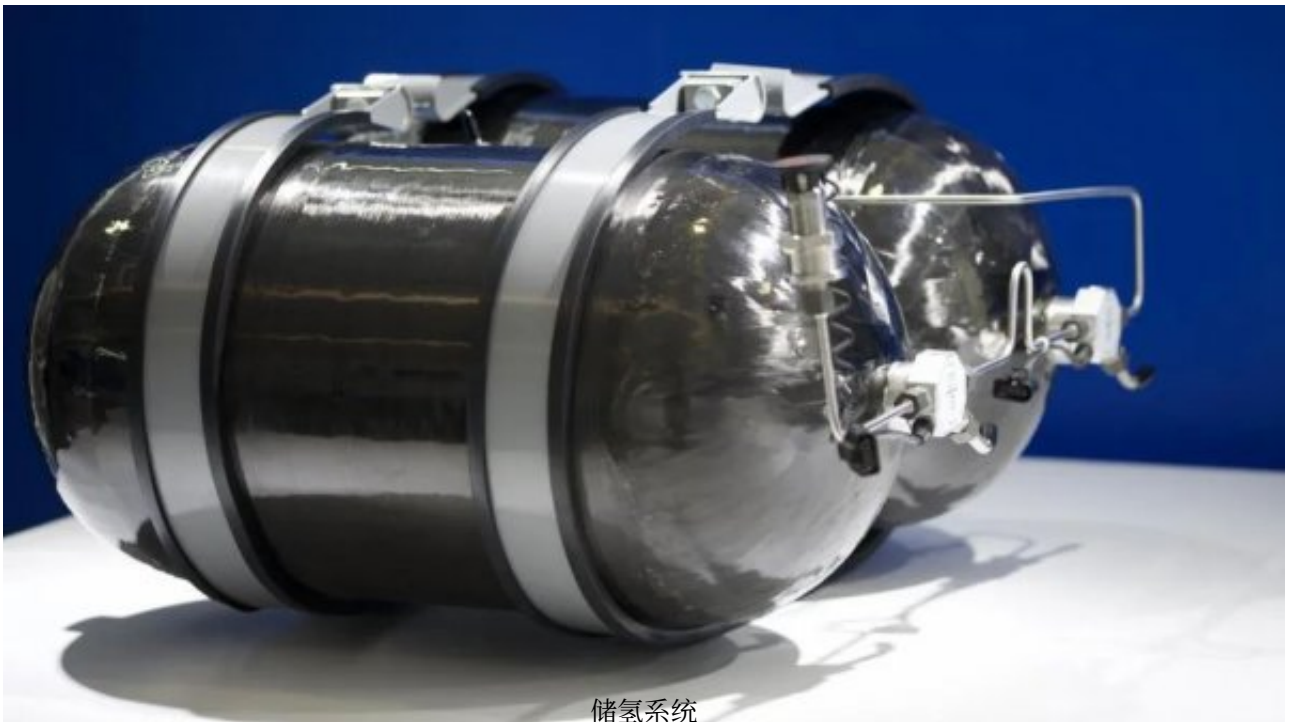
未势能源作为长城氢能战略布局重要技术支撑，携旗下氢电平台（HE）、电堆平台（HS）和储氢平台（HP）三大技术平台最新技术路线及代表性创新成果亮相现场，牢牢占据“碳中和”主题区核心C位，吸业界诸多行业专家、媒体、客户及投资者的关注。



95kW乘用车燃料电池发动机

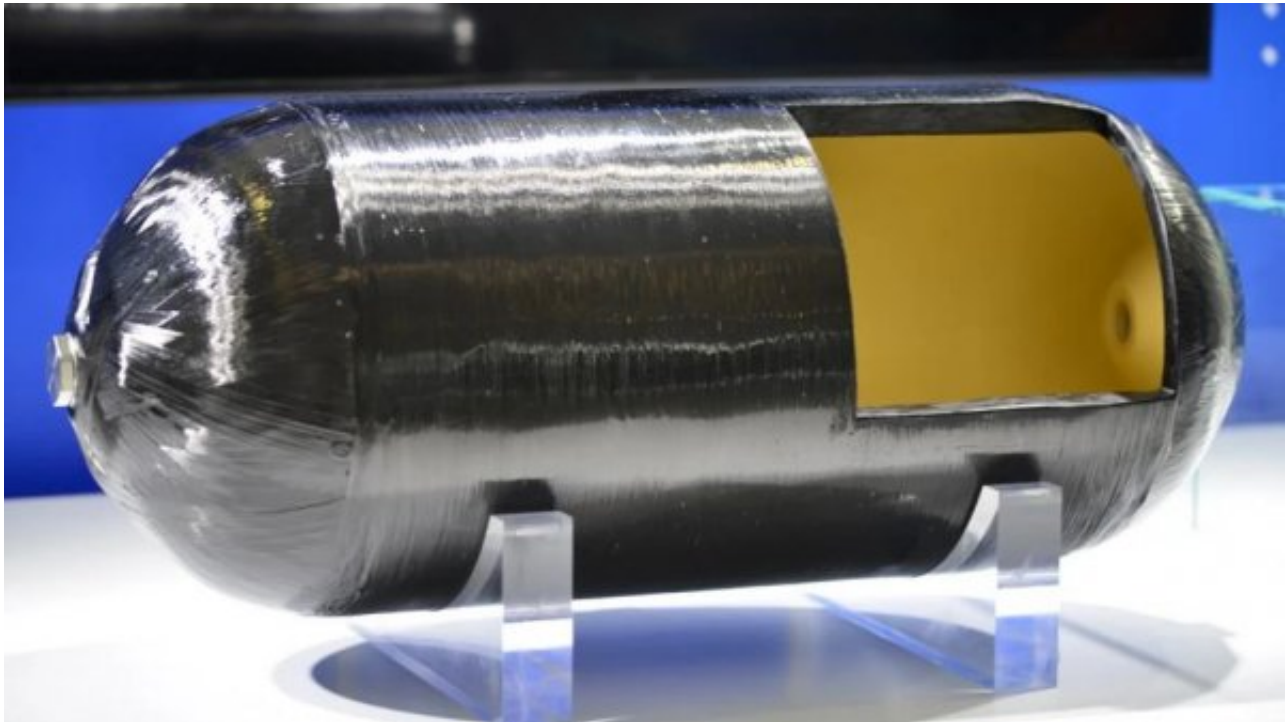


130kW燃料电池电堆



储氢系统

值得关注的是，未势能源首次向业界公开展示70MPa IV型储氢瓶，攻克了包括内胆原材料选型及成型工艺、密封结构设计、轻量化结构设计及革新性干法缠绕工艺等多项技术难点。



70MPa IV型储氢瓶通过自主内胆-阀座密封结构设计、轻量化金属阀座结构设计，以及创新内胆成型工艺、改性内胆材料，有效解决渗透性、内胆褶皱、屈曲等关键问题，密封结构简单、可靠，阀座重量较竞品减轻40%。

同时，采用创新型纤维层铺层设计理念，通过革新性干法缠绕工艺，单瓶缠绕时间缩短35%，产品性能指标离散系数可控制在5%以内，较湿法缠绕其复材用量减少15%，固化时间缩短30%，充装寿命 ≥ 15000 cycle，大幅提升纤维强度发挥率、爆破强度和压力循环寿命一致性，为加速70MPa IV型高压储氢瓶的商业化应用，以及新一代储氢技术的发展突破以及大幅度降本，提供了重要技术支撑，更为氢燃料电池汽车轻量化车载供氢系统提供了新选择。

此次悉数展出的代表性成果，均脱胎于“氢柠技术”，是未势能源助力“双碳”目标实现，贡献“零碳”交通解决方案的智慧之“果”，也预示着长城集团在氢能与燃料电池领域的战略布局开始向纵深推进。

氢柠技术是未势能源基于车规级产品标准化开发体系，打造出一套高性价比“氢动力系统”解决方案，涵盖氢燃料电池系统、车载储氢系统及核心关键部件，具备高性能、高安全、长续航、全气候和全领域应用特征，自主创新能力、产品综合性能及技术研发实力均达到国际主流水平，核心部件国产化率达到100%。

目前，未势能源燃料电池系统已配套大运、福田、东风等多家整车企业，联手打造“氢能百辆重卡”项目，该批车辆将用于容易线砂石料运输，助力雄安新区建设。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/170890.html>