

投资3.36亿元 广汽埃安将新建自研电池试制线

10月29日，广州汽车集团股份有限公司第六届董事会第3次会议审议通过《关于自研电池生产线建设项目的议案》，为加快自研电池技术的产业化，对电池工艺成熟度、产品一致性、产品成本等进行验证，储备量产工艺技术，同意全资子公司广汽埃安新能源汽车有限公司自研电池试制线建设项目方案的实施，项目计划总投资3.36亿元。

自研电池试制线的建设，体现了广汽埃安在动力电池技术领域自研能力的又一次跨越，是坚持科技创新引领发展理念的又一次诠释，持续强化“先人一步”的科技核心竞争力。

“中子星战略”新举措

广汽早在2011年即开始电动化和智能网联技术研究应用，国内最早，并形成了大量的技术成果和人才储备。围绕动力电池技术，广汽拥有超过600人的国际顶级研发团队，其中博士超过60位，并拥有业内领先的电池试验室、专业测试场和电池Pack生产车间，具备独立的电池包自主设计和生产制造能力。

自研电池试制线的建设，是广汽集团今年4月在“广汽科技日”上发布的“中子星战略”的一项重要举措，该战略指明集团面向未来高质量发展需求，将深入开展动力电池及电芯的自主研发及产业化应用。



广汽埃安自研技术新里程碑

依托广汽集团前瞻布局，广汽埃安始终坚持EV+ICV科技创新引领发展，并取得了多项行业领先的技术突破。

今年以来，广汽埃安在动力电池技术领域，围绕高安全、超快充、长续航三大重点，持续突破创新，推出了弹匣电池系统安全技术和超倍速电池技术。弹匣电池首次实现三元锂电池整包针刺不起火，刷新磷酸铁锂电池安全新高度；超倍速电池技术结合全球最高充电功率的A480超充桩，可实现“充电5分钟，续航207km”，让充电跟加油一样快。拥有1000km续航性能的海绵硅负极片电池技术也将于年底推出，为用户带来前所未有的极致体验。

今年8月，广汽集团官宣埃安混改，对广汽的新能源汽车研发能力及业务、资产进行重组整合，将部分研发业务转入广汽埃安，助力打造更强大的研发能力。

科技和成本将是未来产业竞争的核心，新能源汽车市场也将从单一的“产品”竞争，向“产品+生态”竞争转变。拥有强大动力电池自研能力的广汽埃安，将加速构建包括能源补给生态和电池循环生态在内的可持续利用能源生态，致力成为世界领先和社会信赖的绿色智慧移动价值创造者。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/174965.html>