

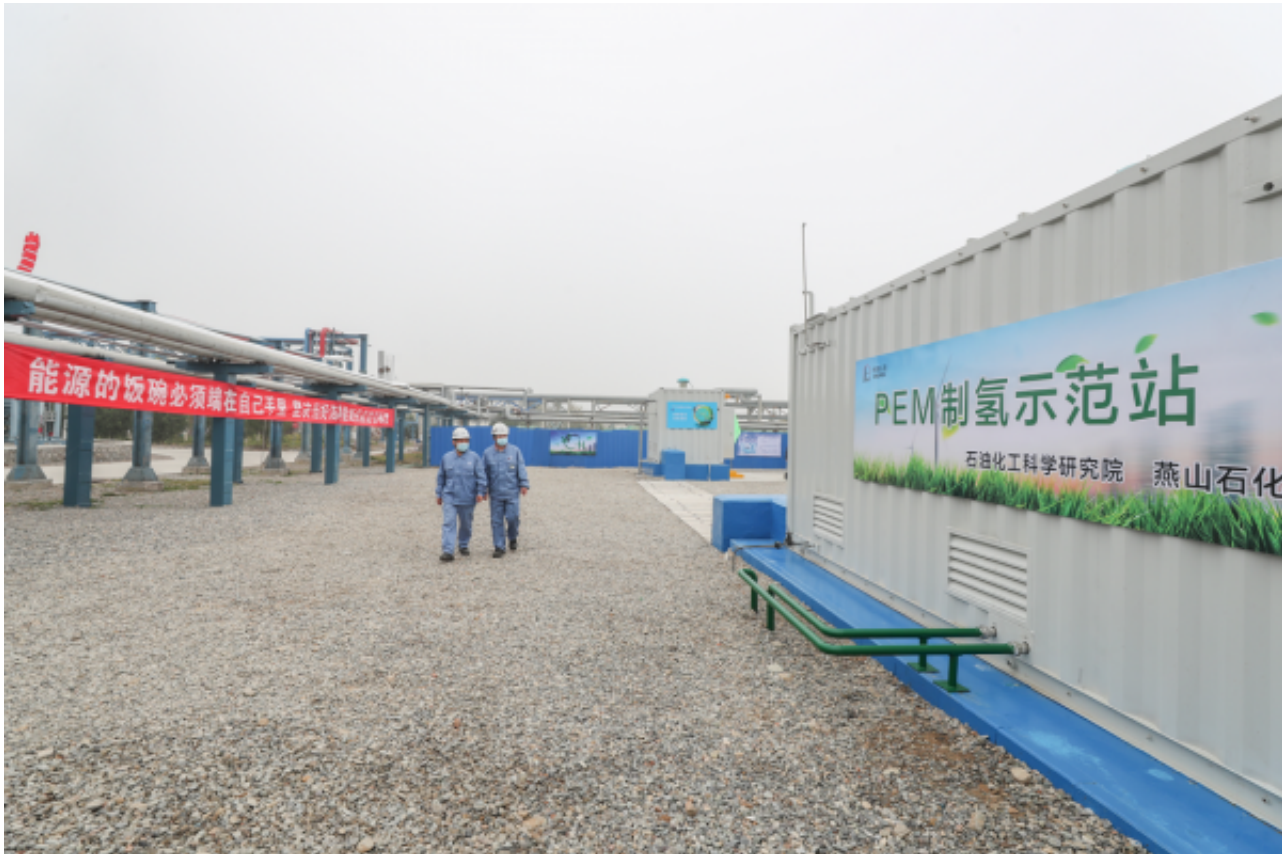
中国石化首套PEM制氢示范站在燕山石化投用

11月4日，中国石化首套质子交换膜（PEM）制氢示范站启动仪式在燕山石化举行，标志着中国石化自主开发的国产PEM制氢设备打通了从关键材料、核心部件到系统集成的整套流程，为中国石化自主研发电解水制氢技术与装备建设积累了宝贵经验，同时为兆瓦级质子交换膜电解水制氢设施国产化奠定了坚实基础。质子交换膜电解水技术与燕山石化光伏电力的耦合，将实现真正意义上的绿氢制取，对北京市和中国石化加快绿色能源转型、建立绿氢能源基地、加快实现碳减排具有重要意义。



出席仪式的领导和嘉宾有集团公司党组成员、副总经理凌逸群，化工事业部副总经理王立东，集团公司高级专家曹东学；北京市科委、中关村管委会新材料与智能制造科技处副处长岳德钰；房山区副区长、燕山工委书记李光明，燕山工委委员、办事处副主任樊勇勇，房山区经信局党组成员、园区办常务副主任叶强；石油化工科学研究院院长李明丰，副院长林伟；燕山石化公司董事长、总经理李刚，党委书记王哲，副总经理孔健、程嘉猷等。

凌逸群在讲话中指出，氢能作为最具发展潜力的清洁能源，对于推动能源转型、促进全球经济可持续发展意义重大。中国石化以打造世界领先洁净能源化工公司为愿景目标，将氢能源作为新能源发展的重点方向，致力于打造中国第一氢能公司。特别是，中国石化作为“双奥企业”，以冬奥会氢气保供为契机，加快布局氢能产业，积极融入北京市打造氢能创新链和产业链的发展规划，不断“补链”、“延链”、“强链”，争当氢能产业链“链长”，助力北京市氢能产业高质量发展。



此次PEM制氢示范站的启动，打通了从关键材料、核心部件以及系统集成等整套流程，标志着中国石化实现了PEM电解水制氢设备的国产化，这在中国石化系统尚属首次。希望中国石化PEM制氢示范站再接再厉，不负众望，早日在PEM电解水制氢设备国产化方面取得进步，为北京市绿色低碳和经济社会高质量发展注入新动力，为我国氢能产业发展和碳中和目标实现开创新局面、作出新贡献、谱写新篇章。

北京市科委、中关村管委会新材料与智能制造科技处副处长岳德钰在致辞中表示，北京市高度重视、高位谋划氢能产业发展，在氢能全产业链方面均有布局，特别是在氢能科技创新、产业基础、支撑要素和市场应用等方面具有领先优势，并将氢能作为产业结构优化和能源低碳转型的重要途径，作为京津冀产业协同发展的重要方向和未来产业的重要举措。此次，中国石化充分发挥自身在氢能领域布局优势，瞄准氢能产业发展的关键制氢技术，建成PEM制氢示范站，在氢能产业战略布局上迈出了非常关键的一步，对北京市建立绿氢能源基地、加快实现碳减排目标具有重要意义。

房山区副区长、燕山工委书记李光明在致辞中表示，希望石科院与燕山石化公司持续加强合作，争取早日实现净零排放和“双碳”目标，为地区企业树标杆、做表率；属地政府将持续强化生态环境建设，不断推动燕房地区生态环境实现新突破和新跨越，与燕山石化公司携手共同为推动“一区一城”新房山建设持续贡献力量。

石油化工科学研究院院长李明丰在致辞中表示，石科院和燕山石化将加快开放合作和协同创新，勇当氢能创新链和产业链链长，利用科技孵化器市场化手段，促进产业链、创新链和价值链深度融合，掌握技术进步的主动权，成为产业发展方向的引领者，进一步深化在氢气“制储运用”全产业链的合作，努力为保障北京冬奥会氢能供应、为中国石化推进打造中国第一氢能公司作出新的贡献。

燕山石化公司董事长、总经理李刚在致辞中表示，创新是推动经济社会发展、应对人类挑战的决定性因素。燕山石化始终把创新驱动、高端引领作为激发企业进步的不竭动力，锚定“双碳”目标，加快转型升级，加快推进氢能核心技术研发。在北京市委市政府，特别是北京市科委等相关部门的大力支持下，在中国石化党组的坚强领导下，在集团公司相关部门的帮助下，在石油化工科学研究院雄厚科研力量的支撑下，中国石化PEM制氢示范站一定能顺利运行、早结硕果，必将在确保国家能源安全、保障经济社会发展上再立新功、再创佳绩。

据悉，中国石化PEM制氢示范站采用石油化工科学研究院自主研发的高性能阴阳极催化剂，在制备工艺、质量比活性、长周期稳定性等方面具有显著优势。采用大面积均一膜电极，较传统电解槽膜电极面积扩大一倍以上，此设

计方案可直接发展为单槽兆瓦级规模，为质子交换膜电解水制氢技术进行大型化试验提供设计依据。作为核心部件的质子交换膜电解槽，制氢效率达85%以上，其阴极和阳极催化剂、双极板以及集电器等关键核心材料部件均实现国产化。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/175155.html>