

安思卓推出了2.5MW集装箱式单堆制氢系统



安思卓-Angstrom Advanced展示了2.5MW集装箱式单堆制氢系统，绿色氢有助于全球碳中和。

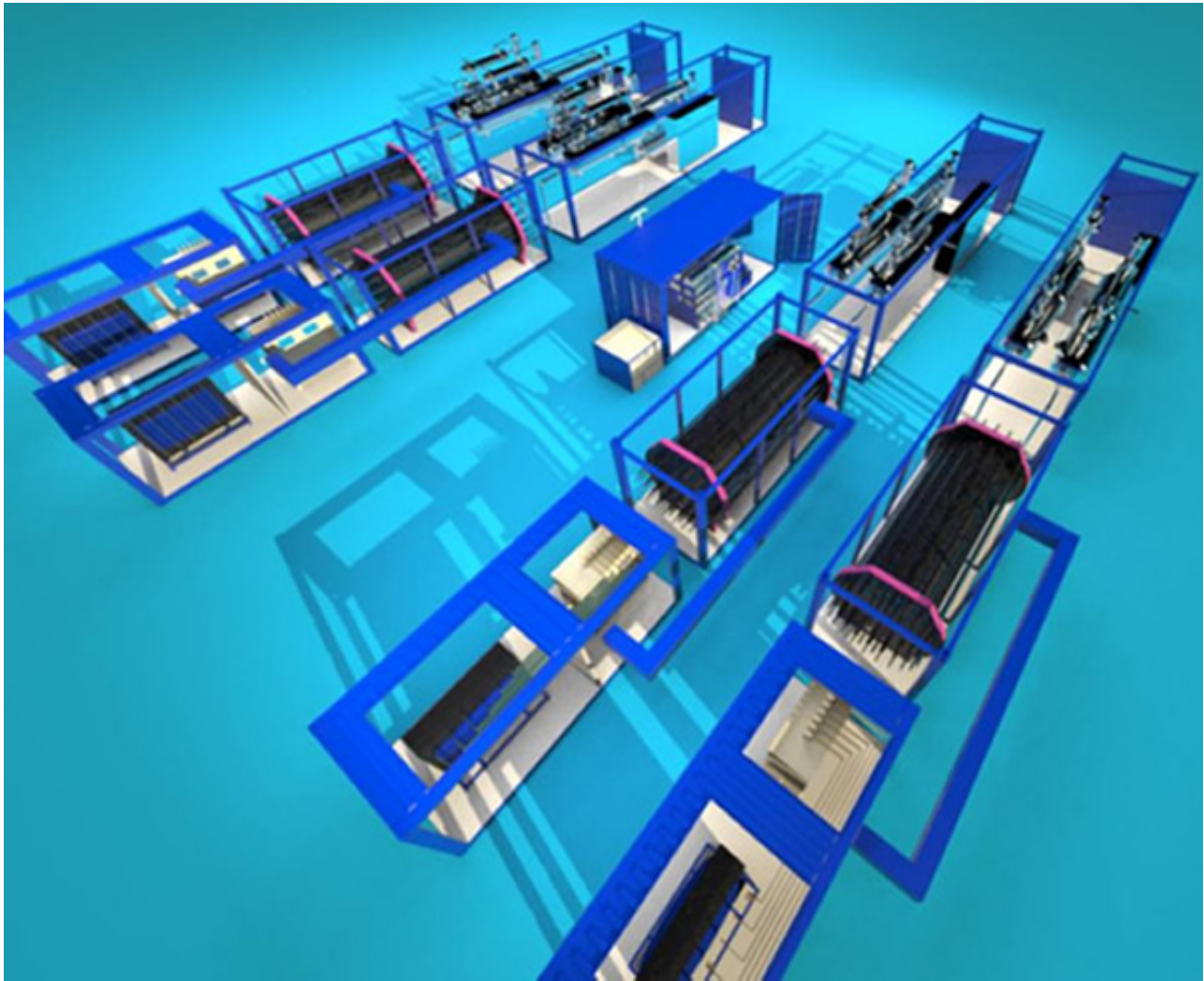
氢作为世界上最环保的能源之一，正慢慢融入人类社会。目前，全球氢气年产量约为7000万吨，市场规模约为1000亿美元。

亚洲是最大的氢能市场，占全球市场的近一半，达到48%；工业企业是最大的用户群体，超过80%的需求来自炼油和化工行业。

世界各地的许多政府和机构都在努力实现碳中和，利用可再生能源电解水生产“绿色氢”是最优的解决方案。

在充满电解液的电解槽上施加直流电，使水分子在电极上分解成氢和氧。整个过程是零排放的。随着全球对“绿色氢”需求的增长，兆瓦级制氢项目层出不穷。

安思卓2.5MW集装箱式单堆制氢系统的出现，为“绿色制氢和全球碳中和”做出了巨大贡献。该系统采用先进的碱水电解制氢专利技术，仅占地大约2个40英尺容器(1个40英尺容器和2个20英尺容器)，系统可模块化扩展到10MW/100MW甚至更大的规模。



系统产氢容量 $500\text{Nm}^3/\text{h}$ ，净化后纯度可达99.999%，最大输出压力1.6MPa。整个系统只需要2-3周的安装时间，这比传统的制氢厂少了80%。此外，该系统可以直接在室外工作，施工成本低。

（素材来自：Angstrom Advanced 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/175756.html>