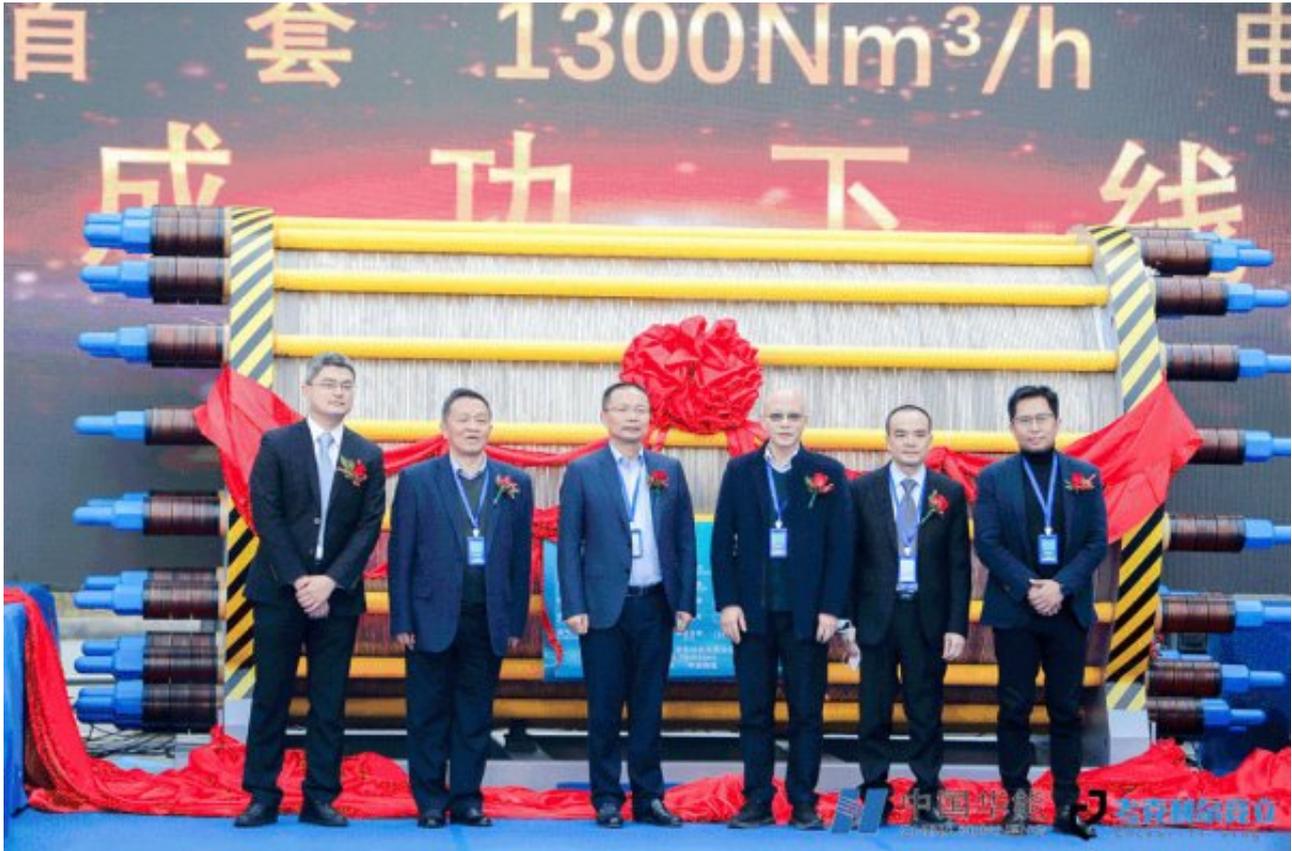


## 考克利尔竞立成功举办国际首套1300Nm<sup>3</sup>/h电解槽下线仪式！

重装上阵，氢注中和。2021年11月26日，考克利尔竞立成功举办国际首套1300Nm<sup>3</sup>/h电解槽下线仪式。电解槽由考克利尔竞立与华能清能院、华能四川公司、华能四川氢能公司联合研制，标志着我国掌握了高性能大型电解制氢设备的关键技术，向大规模“绿氢”制备方向迈出了坚实一步，对氢能行业的发展具有里程碑意义。





苏州吴中经济技术开发区党工委委员、管委会副主任郁克铭、华能四川公司副总经理刘宏文、华能四川氢能公司总经理李太斌、考克利尔集团能源部亚太区总裁林立邦、苏州竞立董事长张碧航、考克利尔竞立总经理马军出席了仪式，与线上嘉宾华能集团科技部主任许世森、华能清能院院长肖平一起，共同见证国际首套1300Nm<sup>3</sup>/h电解槽下线这一重要历史时刻。

华能集团公司科技部主任许世森在致辞中提出：华能集团坚决落实习近平总书记科技创新系列讲话精神，积极布局氢能全链条技术的研究与创新应用，将全力构建以新能源为主体的新型电力系统，力争“十四五”期间新增新能源装机8000万千瓦以上，确保清洁能源装机占比50%以上，到2035年，清洁能源装机占比75%以上。同时，着力推进并打造“制储输用”一体化绿氢示范项目，到2035年，氢能将成为集团重要的战略支撑产业。

氢能产业的高质量发展需要进一步强化多维创新体系，一是从微观到宏观的多尺度创新，实现关键技术的突破，二是从部件到系统的立体创新，实现高度集成优化，三是“制储输用”多环节的耦合创新，实现全链条技术协同发展。

华能清能院院长肖平在讲话中表示，清能院已布局“3+X”碳中和技术体系，大力发展风电、光伏、氢能、储能为主体的新一代清洁能源技术，培育以二氧化碳捕集利用与封存、氢能、多能互补与新型能源系统、大数据与人工智能为代表的新兴技术。

华能四川氢能公司总经理李太斌从项目角度发言，他说道，华能彭州13MW水电解制氢科技创新示范项目既是华能集团十大科技示范项目，也是成都市打造全国氢能产业示范城市和绿氢之都的重点项目，还是我国西南地区首个大规模水电解制氢项目。项目位于成都市氢能产业发展规划的氢源产业园-成都新材料产业功能区，总占地面积约32亩，设计年产氢气1860吨，年产液氧14880吨。

考克利尔竞立总经理马军表示，在华能集团、华能四川公司、华能四川氢能公司、华能清能院的支持下，考克利尔竞立大型超高电流密度/中压碱水电解槽关键技术研发、全系统组装集成等方面开展了多维度创新。这台单体产氢量1300Nm<sup>3</sup>/h的电解槽，从概念设计到今天的成功下线，仅用了不到3个月的时间。

目前，考克利尔竞立生产的单体产氢量1000m<sup>3</sup>/h及以上的大型化设备，在全球市场的占有率达60%以上。本次单体产氢量1300m<sup>3</sup>/h的电解槽的下线，也标志着我们在大型化设备的生产技术上再创新高。同时，公司积极研发N对1模块化设备系统，努力为我国能源转型带来更有力的支持以及更多的创新发展路径。

吴中经济技术开发区党工委委员、管委会副主任郁克铭提出，苏州吴中经济技术开发区在习总书记双碳目标的指导下，将认真贯彻党中央文件的要求，紧跟江苏省“十四五”基建规划，大力支持对氢能等新能源产业的发展，一如既往地关注新能源企业，进一步推动全区产业结构调整优化。

华能清能院项目负责人王金意博士对产品情况进行了介绍，他表示，华能清能院联合四川氢能公司和考克利尔竞立联合攻关，解决了大型电解槽结构设计、电-热-质集成耦合、高精度装配等工程化放大难题，将压力型电解槽额定产氢量提升1300 Nm<sup>3</sup>/h，最大可达1500 Nm<sup>3</sup>/h，单槽产氢能力国际最大；同时电解槽具备20%-115%宽频调谐制氢能力，在消纳波动性可再生能源方面展现出巨大潜力。

通过优化核心材料性能，首次将商业化碱性电解槽的电流密度提升到6000A/m<sup>2</sup>，电解制氢的直流能耗降低到4.2 kW h/Nm<sup>3</sup> H<sub>2</sub>，显著优于国家大型电解槽一级能效标准。在电解槽产能和效率提升的同时，体积产能比保持国内最小，与同等级设备相比，本套设备体积缩小超三分之一；如应用于大规模制氢项目，单位产能设备投资可以减少25%，为绿氢的平价之路奠定了坚实的基础。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/175914.html>