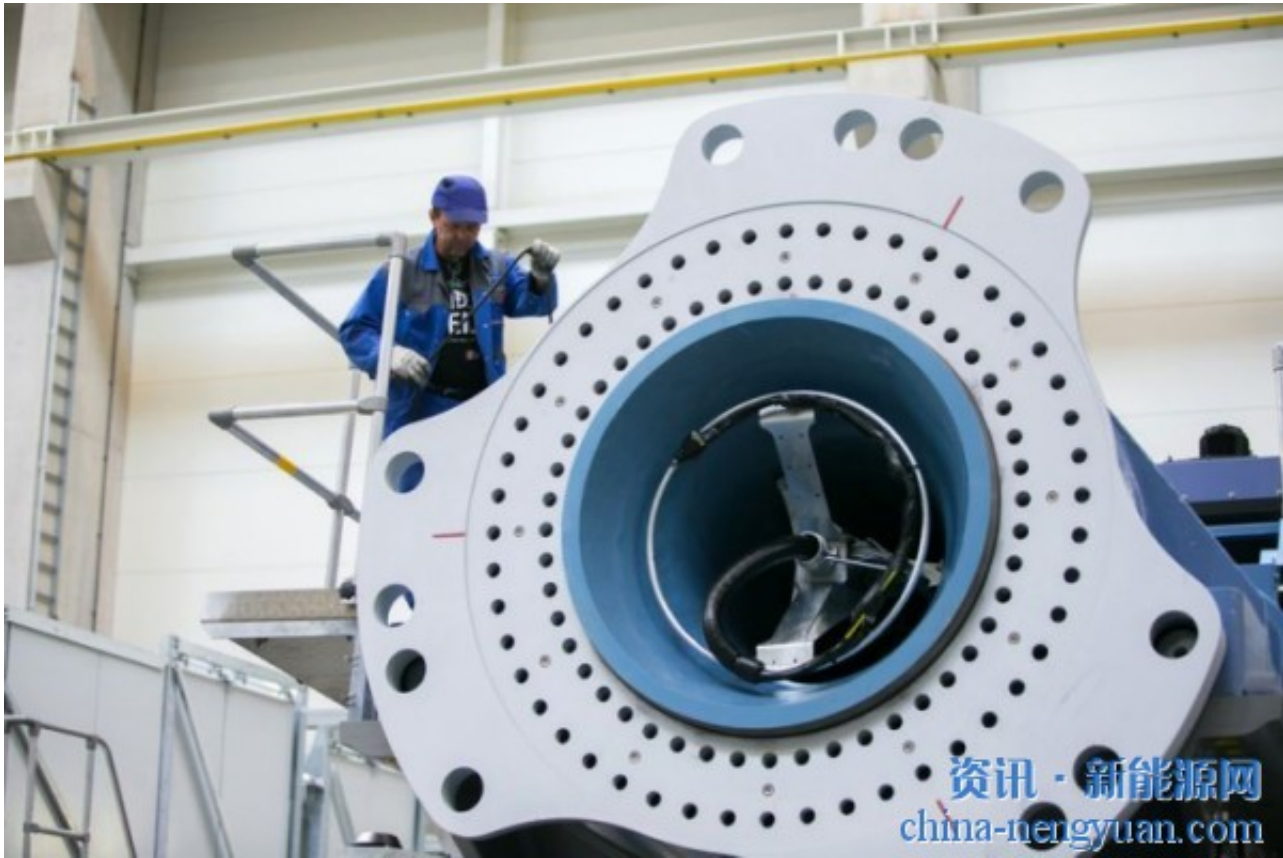


利用氢气回收风力涡轮机中的磁铁



Pensana宣布，它已经与领先的能源供应商Equinor新能源有限公司签署了一项合作协议，成立一个工作小组，共享技术和商业信息，以开发一种低能耗的方法回收废弃的磁铁，项目位于Pensana在Saltend化工园区的稀土中心。

Pensana的主席Paul Atherley评论道：

“我们正在盐田化工园区建立一个世界级的、独立的、可持续的稀土加工设施。”

“我们还希望利用氢的特性作为一种强力还原剂，来处理来自风力涡轮机机舱的报废磁铁。我们非常期待与Equinor合作，利用H₂ Saltend项目中的氢，建立这一创新工艺路线，作为英国稀土磁体循环经济的关键组成部分。”

Pensana与Equinor的合作支持了其对于循环经济的承诺，因为该公司希望回收每年4000吨的报废永磁体。

利用氢作为还原剂而不是燃料来回收永磁体，同时有利于Saltend内部的脱碳电力供应，提供了一个清洁的替代方案，比原始磁铁制造减少了88%的能源消耗，并与Pensana为这些关键材料可持续供应链的努力相一致。

该设施将得到Pensana和其他地区潜在氢用户的支持，这可能是世界上第一个，也是亨伯河实现净零氢的催化剂。



关于Pensana

原动力电气化是能源转型的重要组成部分，也是历史上最大的能源转型之一。磁铁材料是过渡的核心，对高价值制造应用(如电动汽车和海上风力涡轮机)至关重要。

Pensana计划将Saltend公司打造成一个独立的、可持续发展的磁铁金属氧化物供应商，该市场目前由中国主导。投资1.9亿美元的Saltend工厂每年将生产约12500吨稀土氧化物，其中4500吨将是钕和镨(NdPr)，到2025年占世界市场的5%以上。

Saltend工厂位于世界级的Saltend化工园区，这是一个领先的化工和可再生能源企业集群，位于英国能源海湾的中心，并拥有一系列公司，包括BP石油化工技术、英力士、空气产品、Triton Power、Nippon Gohsei和Tricoya。

Pensana的即插即用设施在建设期间将创造超过500个就业岗位，在生产期间将创造超过125个直接就业岗位。这将是十多年来建立的首个大型分离设施，并将成为中国以外的三大主要生产商之一。

初始原料将以清洁、高纯度混合硫酸稀土(MRES)的形式运输，该混合硫酸稀土来自该公司在安哥拉的Longonjo低影响矿。该矿最先进的选矿厂和专有的MRES加工厂是由Wood按照最高的国际标准设计的。

它们将由低碳的水力发电提供动力，并通过最近升级的本格拉铁路线连接到洛比托港。

Pensana认为，关键稀土材料供应的来源、生命周期分析和温室气体范围1、2和3的排放都将成为主要客户供应链中的重要因素。

该公司打算为客户提供独立和可持续的金属氧化物和碳酸盐供应，这对能源转型、工业、医疗、军事和通信部门的一系列应用日益重要。

对于全球许多希望进入欧洲和美国供应链的矿工来说，越来越明显的一点是，拟议中的欧盟(EU)和可能的英国碳边境税将意味着，制造商不再接受以不可持续方式开采或加工的材料。

(素材来自：Pensana/Equinor 全球氢能网、新能源网综合)

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/178084.html>