

## 成本降低25%！霍尼韦尔推出新的绿色制氢催化剂涂层

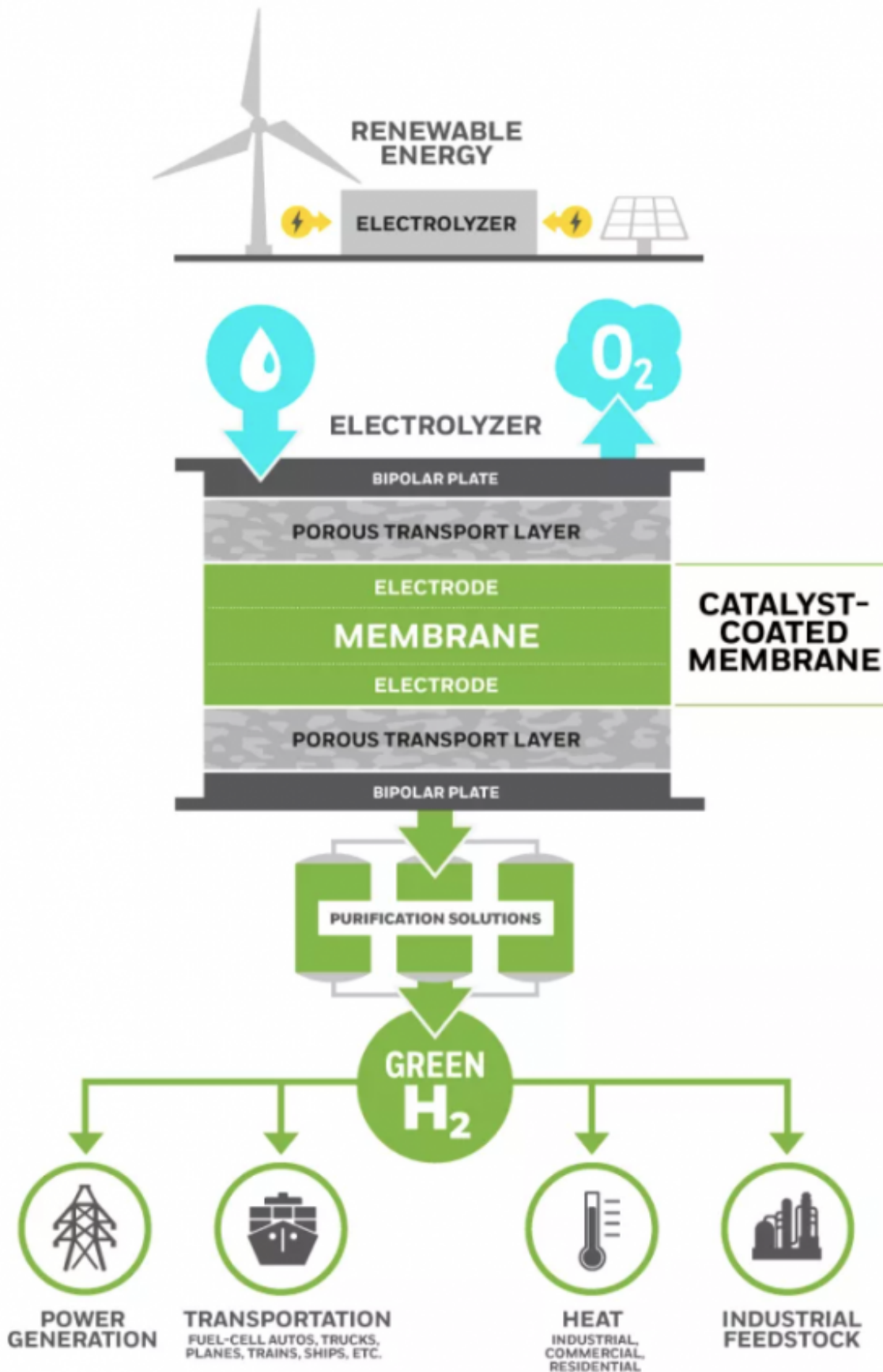
霍尼韦尔（Honeywell）今天宣布，该公司已开发出用于绿色制氢的新型催化剂涂层膜(CCMs)技术，并将与电解槽制造商进一步测试该技术。

绿色氢是使用由可再生电力驱动的电解槽将水分解成氢气和氧气生产的，将在未来几十年的能源转型中发挥重要作用，根据世界氢能理事会预计，未来30年的总体氢气需求将增长5-7倍。

霍尼韦尔的新技术主要集中于质子交换膜(PEM)电解槽和阴离子交换膜(AEM)电解槽的CCMs。

霍尼韦尔最新的CCM已在实验室测试中展示，通过突破性的专有高离子电导率膜和高活性催化剂，实现更高的电解槽效率和更高的电流密度。这预计可使电解槽堆栈成本降低25%。

霍尼韦尔计划利用数十年的研发和制造经验，开发和制造用于气体加工、精炼、钢铁和石化行业的市场领先的膜和催化剂，以及开发用于电池和发电的新型膜技术。



霍尼韦尔可持续技术解决方案副总裁兼总经理Ben Owens评论道：

“霍尼韦尔是开发创新膜技术的领先者，我们的最新技术已通过第三方氢电解槽技术人员的实验室测试验证。”

“通过加速这些高性能CCM的开发，霍尼韦尔正在为向氢经济的转型做出贡献。”

50多年来，霍尼韦尔一直在提供创新的氢处理解决方案。变压吸附(PSA)于1966年实现首次工业应用。在全球范围内，霍尼韦尔设计、制造和交付了超过1000套UOP PSA系统，共生产了约2500万Nm<sup>3</sup>/h的纯氢。

霍尼韦尔最近承诺到2035年实现其运营和设施的碳中和。

（素材来自：Honeywell 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/179203.html>