

Gravitricity获得进一步的资金用于重力储能可行性研究



总部位于苏格兰的Gravitricity公司2月23日表示，他们已获得英国政府的支持，对一项150万英镑(190万美元)的可行性研究进行支持，该研究将在英格兰北部的一处棕地开发multi-weight重力储能系统。

英国商业能源与工业战略部 (BEIS) 为该项目提供了超过912,000英镑的赠款，其中Gravitricity将与合作伙伴公司合作，为4MWh、multi-weight的前端工程设计(FEED)使用定制轴的系统。

该项目旨在为英格兰北部的一个电网连接地点建造一个全尺寸的商业multi-weight重力储能原型铺平道路。

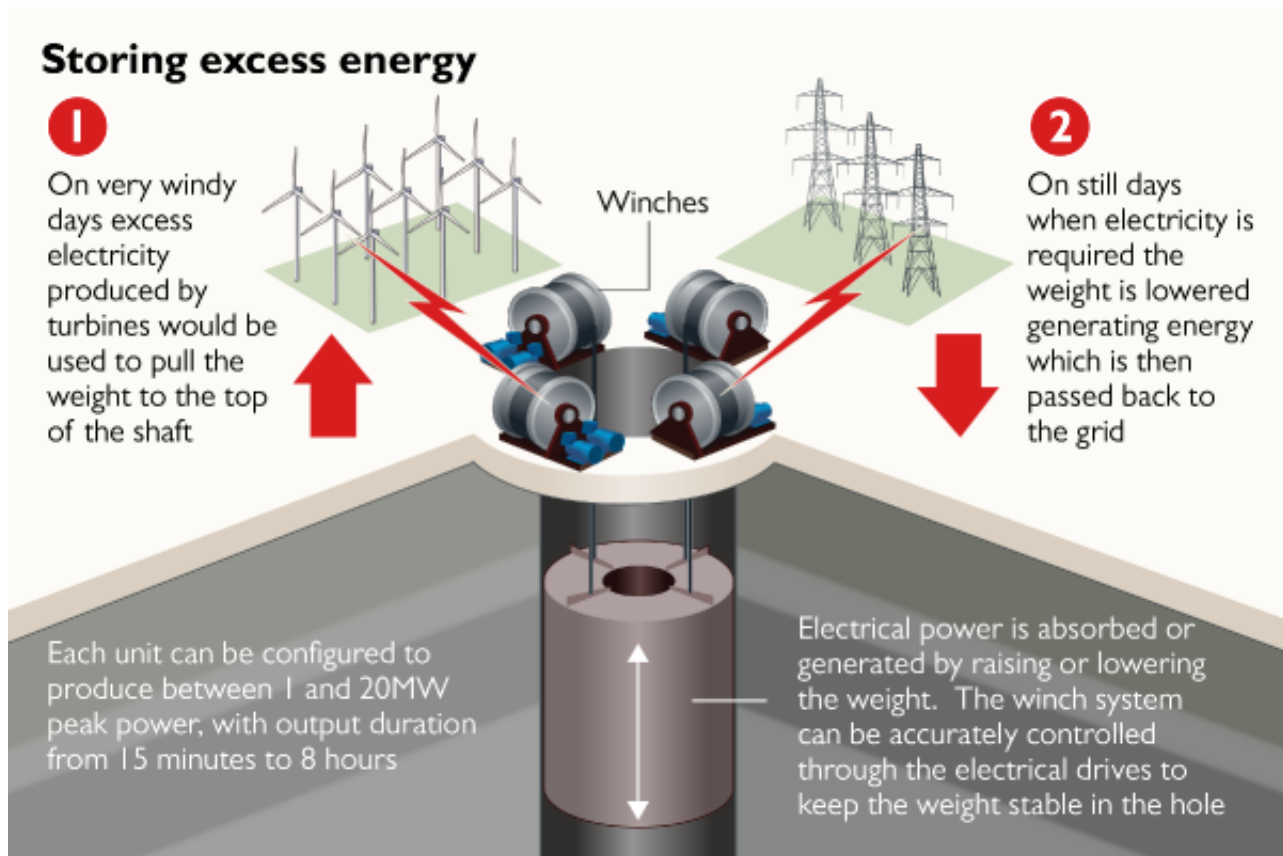
“ 净零 ”

与此同时，Gravitricity表示，该公司也在推进“ 在欧洲大陆一个废弃矿井中建造一个全尺寸single-weight项目 ” 的计划，该计划将于今年开始实施，但该公司并未透露具体细节。

FEED研究的资金是由BEIS竞争性资助计划分配的，该计划旨在加速可促进“ 净零 ” 的创新储能项目的商业化。

该公司表示，帝国理工学院(Imperial College)的分析师预计，与包括锂离子电池在内的替代技术相比，该公司的multi-weight重力储能专利概念将以更低的成本提供长时间的能量存储。

该可行性项目是继2021年在爱丁堡利斯开展的250KW示范项目之后的又一项目。



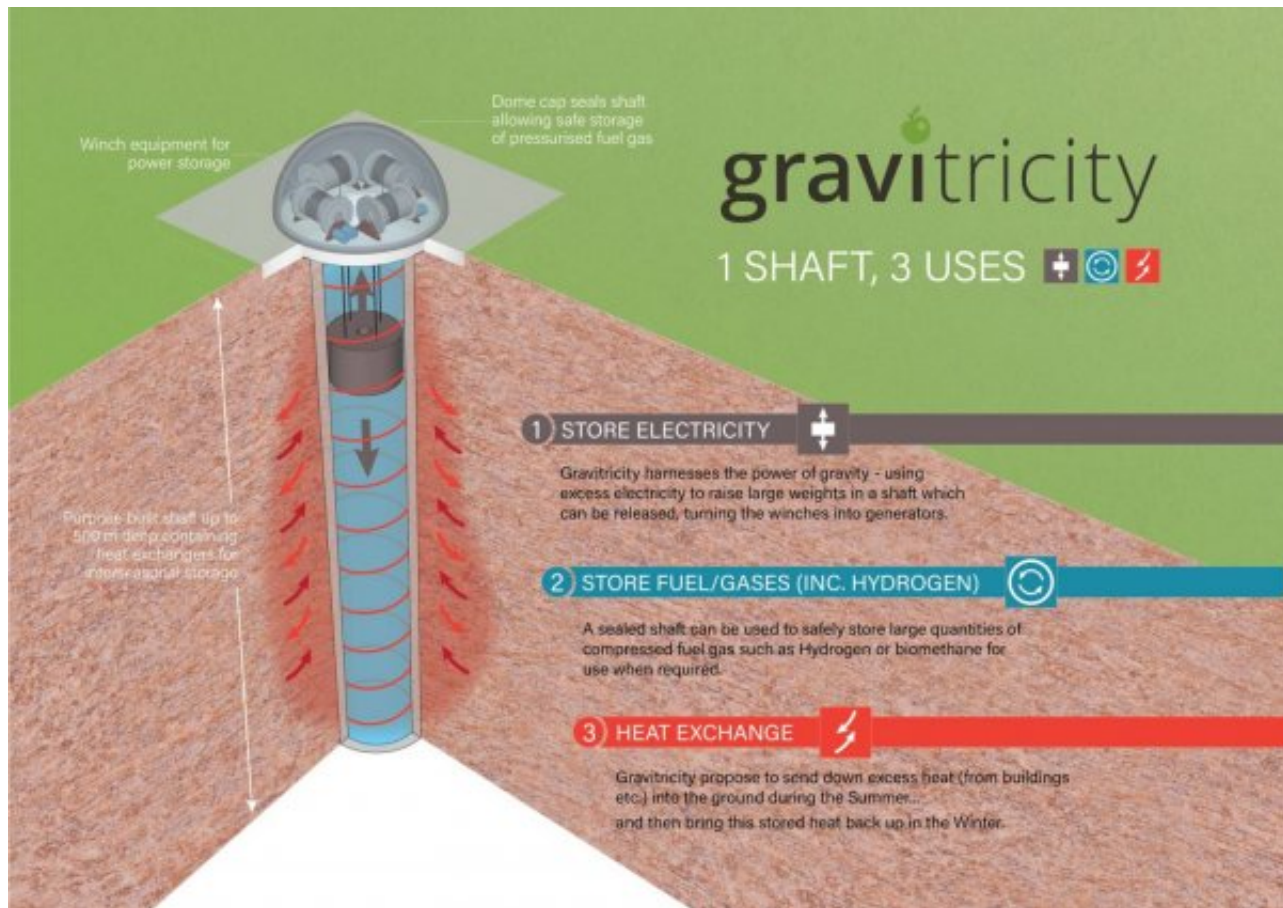
“低成本”

该公司总经理查理·布莱尔表示：“我们的multi-weight概念已经被Leith的演示者所证实，两个25吨重的配重被配置为独立运行，当一个接一个交替降低时，能够实现平稳地持续输出。”

“我们能够证明超过80%的往返效率，并能够在不到一秒的时间内提升到全功率。”

布莱尔表示，具有multi-weight的重力系统提供了更低的每MWh能量存储成本，更多的重量提供更多的质量(或MWh)，而提升系统的数量——“构成资产成本的很大一部分”——不会增加。

布莱尔说：“该项目将演示使用一套吊装设备进行multi-weight系统的使用和控制，并为定制项目铺平道路，这些项目可以在任何需要的地方建造。”



模块化系统

该项目的第二阶段将看到Gravitricity开始建设的第一个商业原型系统，位于英格兰北部的一个电网连接地点。该公司预计，用于快速响应应用的大量提升设备的机械设计和优化，将直接从该项目转移到未来的所有应用中，目前正在开发的控制系统也将如此。

随着未来产量的增加，Gravitricity及其合作伙伴打算生产模块化系统，这将大大降低制造成本。在多个方案正在实施的情况下，该集团将能够购买和操作自己的竖井凿井设备，从而节省大量资金，并进一步降低能源存储的成本。

（素材来自：Gravitricity 全球储能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/179207.html>