

Rep CAT工艺助力年产21万吨！匈牙利扩大了生物柴油产能



在匈牙利，斯洛伐克生物燃料巨头ENVIEN集团的子公司生物柴油生产商Rossi Biofuel Zrt在其位于Komárom的生物柴油工厂举行了新的多原料工厂的正式开业典礼。增设了新的每年6万吨的产能，该设施的总生物柴油生产能力将增加到每年21万吨。

Rossi Biofuel Zrt于2007年首次投入使用。是ENVIEN集团和MOL集团的合资企业，ENVIEN为大股东。新建的Rossi Biofuel生物柴油工厂位于Komárom的MOLNYrt。

该工厂使用植物油和用过的食用油(UCO)，三个生产线的年生产能力为15万吨。

该工厂使用了奥地利公司BDI Bio Energy International GmbH(BDI)专利的可重复催化剂技术(Rep CAT)，工厂于2022年3月11日正式落成，年总产能增加了约6万吨，达到21万吨。

“BDI Rep CAT工艺意味着我们可以使用多种原料，甚至是最低质量的材料（例如捕集油脂或动物脂肪）来生产有价值的高质量生物柴油。” Rossi Biofuels的Róbert Spišák表示，“借助这项技术，我们可以为减少二氧化碳排放做出宝贵贡献，我们工厂生产的生物柴油数量足以满足70000多辆汽车的气候中和运行需求。”



据BDI称，通过这项创新技术，即使是杂质含量最高的低质量原料也可以符合生物柴油的标准。可回收催化剂的使用进一步增强了该工艺的可持续性。

Rep CAT工艺向前迈出的重要一步是它对不同种类的废料具有出色的鲁棒性（参数发生变动时仍可使品质指标保持不变的性质）。它可以处理多种废油和脂肪，例如用过的食用油(UCO)、油脂分离器中的脂肪或植物油生产中的废物。

Rep CAT技术不仅具有高度创新性，而且还是一种高度环保的生物柴油工艺，并于2021年4月获得欧洲食品安全局EFSA的批准。

通过利用低质量废料生产生物燃料，新工厂为实现匈牙利政府设定的目标做出了重大贡献：到2030年将温室气体(GHG)排放量减少55%，到2050年实现气候中和。

能够为欧洲最大的生物燃料生产商之一设计和建造这一创新工厂是BDI在欧洲取得的又一大成功。BDI的MarkusDielacher评论说，“我们再次展示了我们在化工厂的设计、工程和建设方面的能力，让世界变得更加绿色。”

（原文来自：国际生物能源 全球生物质能源网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/179837.html>