

西门子能源将在柏林工厂生产氢电解槽



西门子能源（Siemens Energy）将把电解模块的工业生产地点设在柏林，从而将其氢技术的核心带到柏林。计划于2023年在柏林摩比特地区的Huttenstrasse开始生产。

在这个工厂，可以使用现有生产大厅的完整基础设施。电解槽的新生产线占地2000平方米，成本约3000万欧元。

该工厂目前主要生产燃气轮机，这是世界上功率最大、效率最高的涡轮机之一。这些设备已经可以使用50%的氢，到2030年，完全使用100%的氢来运行应该是可能的。西门子能源目前正在柏林集中其在这两个领域的专业知识，以确保可靠和成功的过渡到新的能源组合。

这也包括能源传输的业务领域：在西门子能源柏林开关柜工厂生产创新的高压产品，确保电力能够可靠地到达消费者。

西门子能源总裁兼首席执行官Christian Bruch评论道：

“通过氢电解槽的新生产设施，我们加强了我们的主张，即在能源转型中发挥积极作用。”

“为此，我们正在柏林汇集我们在各种能源技术领域的知识。对我们来说，氢是未来能源世界的重要组成部分。为了在经济上可行，电解槽的制造成本必须显著降低。通过我们新的生产设施，我们将帮助氢气更快地具有竞争力。”

在柏林，单个的电解槽单元将被制造并组合成功能模块或“堆栈”。根据所需的容量，这些将被组装成更大的基于过程的单元。在德国，这最后一个阶段将在Müheim进行，它与柏林的新工厂密切相关，是对它的完美补充。

关键的因素是，生产正在转向大规模：价格合理的电解槽是能够满足不断增长的需求和未来的氢成本的先决条件。

为此，西门子能源公司正在采用质子交换膜(PEM)电解技术，利用质子渗透膜和可再生能源的电能将水分离成氢和氧。

该工艺的关键是其高水平的效率，高气体质量，可靠的运行，无化学物质或杂质。西门子能源最新和最强大的PEM电解槽生产线，为高达数百兆瓦的应用进行了优化，使这种规模的系统每小时可以产生几公吨的绿色氢。

电解槽制造中使用的电力将完全来自可再生能源。



氢是脱碳过程中的关键元素

绿色氢——换句话说，利用可再生能源生产氢——是用可再生能源替代化石燃料的关键因素。氢可以作为存储介质，也可以作为进一步应用的原料，包括合成燃料。

但氢分子也可以直接用作发电和供热的能源，而这些能源以前都是靠天然气来实现的。与可再生能源的大规模扩张相结合，这是确保能源转型成功的一种方式。

生产绿色氢及其衍生产品的途径是已知的；现在的任务是将生产扩大到工业规模。即将在柏林生产的这种强大的电解槽将成为氢技术的核心。

（素材来自：Siemens Energy 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/180368.html>