上海汉兴单套最大电解制氢（氧）纯化撬装设备日前交付

日前，我公司设计、生产制造的8台套单系列最大电解制氢（氧）纯化撬装设备顺利交付宁夏宝丰能源集团有限公司现场。

此次为客户提供的电解水配套氢气纯化及氧气纯化设备单台套规模均为5000Nm3/h，其中，氢气纯化撬装设备五台、氧气纯化撬装设备三台，均为国内电解水配套氢气氧气纯化设备单系列最大规模。面对新课题，公司领导层高度重视，调动精干力量，充分发挥变压吸附设备撬装化设计制造能力，全新开发出大型氢气、氧气纯化系统，并充分考虑满足运输，安装条件的撬装化设计。该系统具有能耗低、单套处理量大、占地小、效率高、撬装化、无氢气或氧气损失等特点，可以广泛的应用于交通领域、电网储能、化工炼油等领域，助力氢能源行业的发展。

本氢气、氧气纯化及干燥设备的原料为碱液电解水或PEM电解水生产的粗氢气和粗氧气，采用化学反应将氢气中的微量氧气或氧气中的微量氢气生成水，然后再采用汉兴能源自主研究开发的无损闭环干燥技术，脱除微量水。纯化设备采用一体式撬装化集成设计和制造，全自动化运行，重量轻、体积小、操作简便，可实现产品量的智能调控。这些优势可以极大节约占地和运行成本，满足客户需要。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/180597.html