

国富氢能首台1000Nm³/h碱性电解槽发布！

4月8日，国富氢能线上举行了首台1000Nm³/h碱性水电解槽下线仪式。



此次国富氢能下线的1000Nm³/h碱性水电解槽产品具备3大亮点

亮点1：实现技术上多个创新

据悉，此次下线的1000Nm³/h碱性水电解槽产品从技术上做了多个创新，具体有——

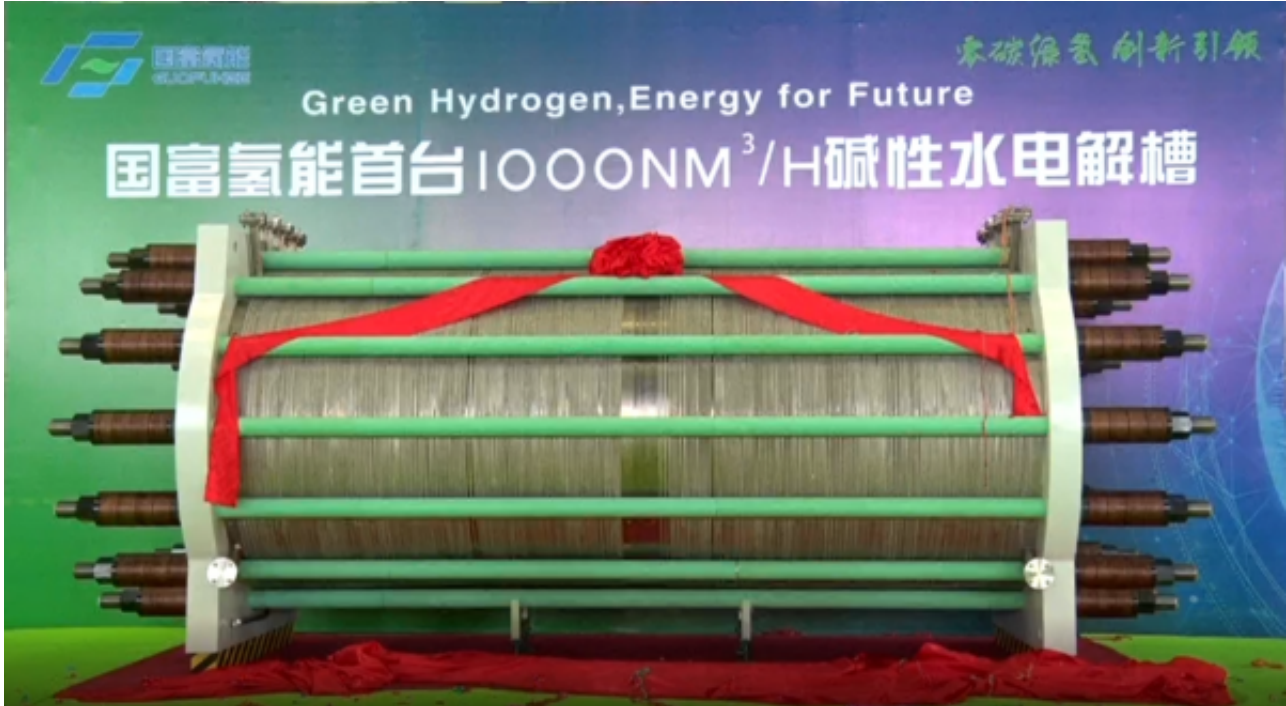
- 全新电极加工工艺，提高析氢效率，降低能耗；
- 优化3D电极结构，专业镀层加大电极表面积；
- 隔膜表面采用高分子、无机纳米粒子修饰，提高亲水性、离子电导率、耐高温性能，降低隔膜电压降，并进一步提高电流密度，提高产氢量；
- 密封垫高压压缩回弹性能、低蠕变和低应力松弛率；
- 优化极板密封面结构，改善电解槽密封性能；
- 通过三维仿真手段优化槽体流场和极板气液流道设计，实现电解槽内部均匀循环，有利于产氢及时排出；
- 设置在线补碱液系统，提高系统运行效率；
- 通过物联网平台和大数据分析，为系统制定最优检修运维服务；用户可通过PC端或手机端APP软件，在线读取系统相关数据，检测系统运行状况。

亮点2：产能优势助力批量化快速交货

据介绍，在产能上，该产品在2022年可实现年产50套（250MW），2024年实现年产500套（共2.5GW）碱性水电解制氢系统，批量化快速交货。

亮点3：规模化生产带来明显成本优势

在成本上，国富氢能对标智能化灯塔工厂建设，实现生产过程自动化、生命周期数字化，提高产品质量一致性；同时还利用企业规模化、专业化优势，开发稳固的国产化供应链资源，降低零部件采购成本。



发布会上，国富氢能董事长邬品芳表示，此次1000Nm³/h碱性水电解槽的成功下线，标志着国富氢能制、储、输、用氢能装备战略中的制氢战略取得了阶段性的成功。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/180600.html>