

骥翀氢能MH170电堆完成首款整车公告，新能源汽车安全体系指导意见下价值凸显

近日，工信部发布《新能源汽车推广应用推荐车型目录》(2022年第3批)，骥翀氢能自主研发生产的MH170金属板电堆配套车型上榜，车型为金龙联合汽车工业(苏州)有限公司生产的海格牌燃料电池城市客车，将在苏州张家港实际应用。这是骥翀氢能MH170金属板电堆首款配套车型成功上榜该目录。

作为专注于自主知识产权的氢燃料电池电堆研发和产业化科技公司，骥翀氢能凭借成体系的正向设计能力和金属双极板研发能力，顺利实现了电堆技术的国产替代。据了解，MH170金属双极板及膜电极等电堆部件均为国产，此次上榜意味着其全国产电堆的技术与性能再次获得重要认证，尤其是能够满足使用中苛刻的质保要求，安全性与稳定性顺应了最新政策趋势。

20、金龙联合汽车工业(苏州)有限公司 海格牌 KLQ6106GAFCEV8燃料电池低入口城市客车

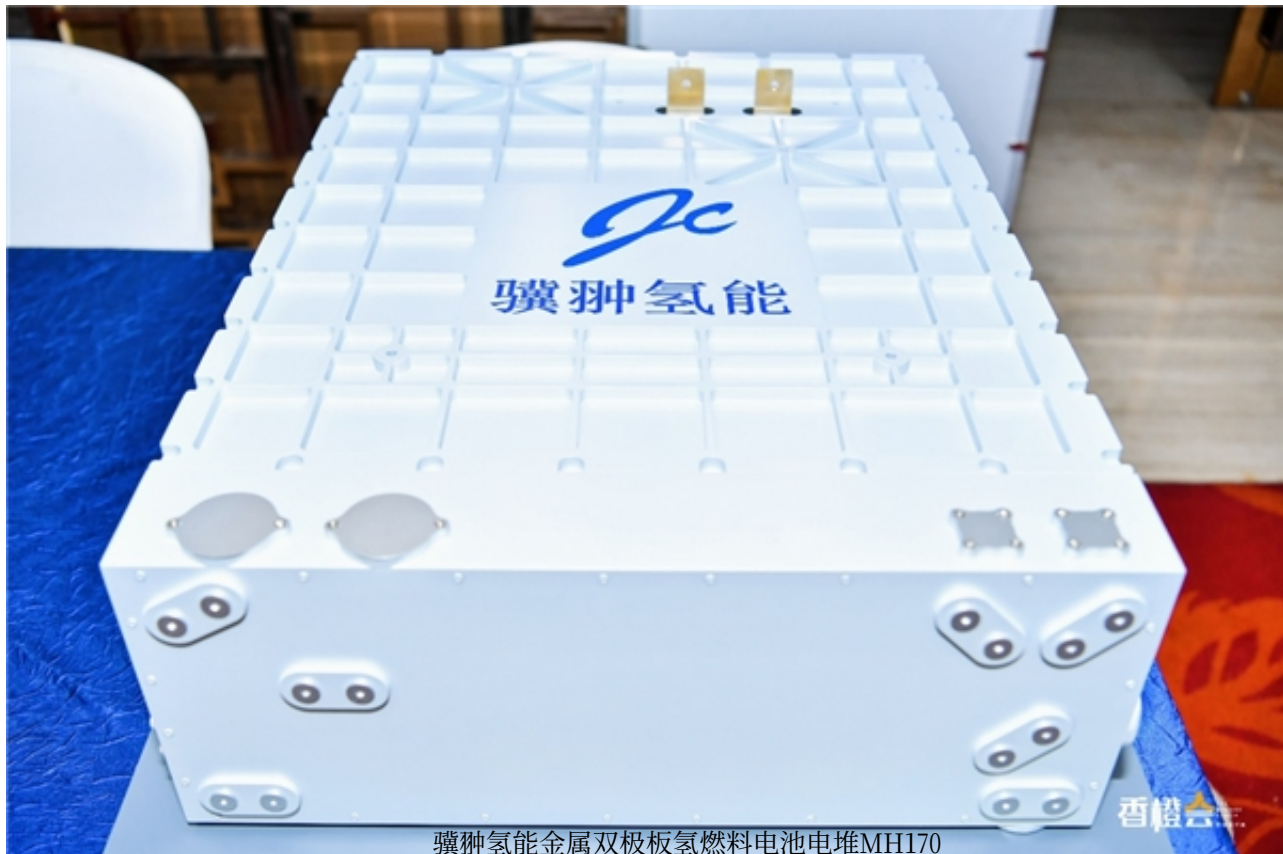
车辆基本信息	配置ID: NC014700
外廓尺寸长 (mm) :	10500
外廓尺寸宽 (mm) :	2550
外廓尺寸高 (mm) :	3470
总质量 (kg) :	18000
整备质量 (kg) :	12400/12100/11750
最高车速 (km/h) :	69
燃料种类:	氢气
续驶里程 (km, 等速法) :	730
燃料电池系统生产企业 (主要包含电堆) :	江苏骥翀氢能科技有限公司
燃料电池系统额定功率 (kW) :	86
燃料电池系统峰值功率 (kW) :	88

骥翀氢能MH170金属板电堆上榜《新能源汽车推广应用推荐车型目录》

对于金属板电堆来说，有效提高金属双极板的耐腐蚀性、提高电堆寿命、满足质保需求是最为关键的环节。4月8日，工信部等五部门发布《关于进一步加强新能源汽车企业安全体系建设的指导意见》，明确动力电池是关键，整车企业和动力电池企业要共同严格把控产品一致性，确保批量化产品达到安全设计目标。2021年9月，五部委正式启动为期四年的燃料电池汽车示范应用，更是要求质保20万公里或5年。这进一步对燃料电池电堆提出了更高的质保要求。

骥翀氢能在MH170的集成与生产环节中充分考虑了应用场景苛刻的质保要求。骥翀氢能董事长付宇表示:“金属双极板生产包括冲压、焊接、涂层等多个环节，首先要保证每个工序的高质量完成，同时还要把控一致性，这对工艺和装备提出了非常高的要求。然而，国内金属双极板产业链还不是很完善，真正有核心积累的供应商并不多。我们的优势是整合了金属板焊接、金属板涂层细分领域的行业龙头，包括深圳众为、常州翊迈，他们都有10~20年以上的从业经验，工艺和装备均为自主开发，并且在标杆客户应用中得到了充分验证，因此我们更能保证产品的寿命与可靠性。”

在生产中，骥翀氢能严格遵守产品开发流程。MH170相继完成了产品设计、开模试制、DL2阶段的性能测试验证和DL3阶段的寿命与可靠性测试验证。在DL2阶段，解决了大量工程化问题，完成了大功率电堆绝缘、超低温存储与启动、防水防尘、抗震动、抗冲击等一系列国标要求的实验，充分保证了产品的安全性和稳定性，能够确保批量化产品达到安全设计的目标，将助力燃料电池车实现规模化应用。在DL3阶段，完成了电堆的寿命评估，同时通过了下游客户基于系统的可靠性评估，整车经过超半年路试表现良好。



骥翀氢能金属双极板氢燃料电池电堆MH170

除了寿命与可靠性外，MH170在单堆功率、功率密度及低温启动等指标方面，都处于国内外实际应用电堆产品的“第一集团”，输出功率最高可达160kW，可实现零下40摄氏度低温存储、零下39摄氏度无辅助低温启动。这一温度范围基本可以覆盖我国绝大部分区域，具有更广泛的市场适应性。

此前，MH170电堆产品已成功配套31吨的建筑垃圾清运车和水泥搅拌车等重卡车型。本次上榜车型是骥翀氢能首次配套客车，是一次新的突破。

骥翀氢能商业落地中屡次取得成果，源于其对电堆产品的成本控制能力。在成本控制方面，MH170具备三项优势：其比功率密度高，同样功率可以减少材料用量；采用的超高耐蚀导电非贵金属涂层技术，将双极板材料成本降低60%以上；此外，骥翀氢能先后全资控股深圳众为和常州翀迈，实现了金属板核心产业链的装备自主国产化，大大降低了装备制备和采购成本。基于此，全资子公司江苏骥翀建立了目前国内金属板产业链最长、单线产能最大的生产基地，进一步降低了摊销成本。因此，目前MH170成本控制及销售价格都具备优势。

未来，骥翀氢能将进一步加快产业化步伐。目前，公司已完成第二代产品MH290的设计验证与零部件开发工作，预计单体电堆额定输出功率将超过240kW，单堆功率密度较第一代提升20~30%，计划2022年完成样机开发；第三代产品MH3110将在技术上实现突破性进展，更好地满足乘用车、中重卡车的使用需求，计划在2023年完成样机开发。

付宇表示：“本次MH170成功完成燃料电池城市客车车型公告，意味着我们的产品进入全新应用领域，同时也为下一阶段批量应用奠定了基础。后续，我们会进一步提升研发能力，推进产品升级迭代；强化基于示范城市的产业布局，推进产品在不同领域的实际应用；建立健全售后质保体系。此外，我们也会基于燃料电池核心生产装备的先发优势，进一步强化国产燃料电池核心生产装备的开发和应用，做好中国人自己的电堆。”

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/181013.html>