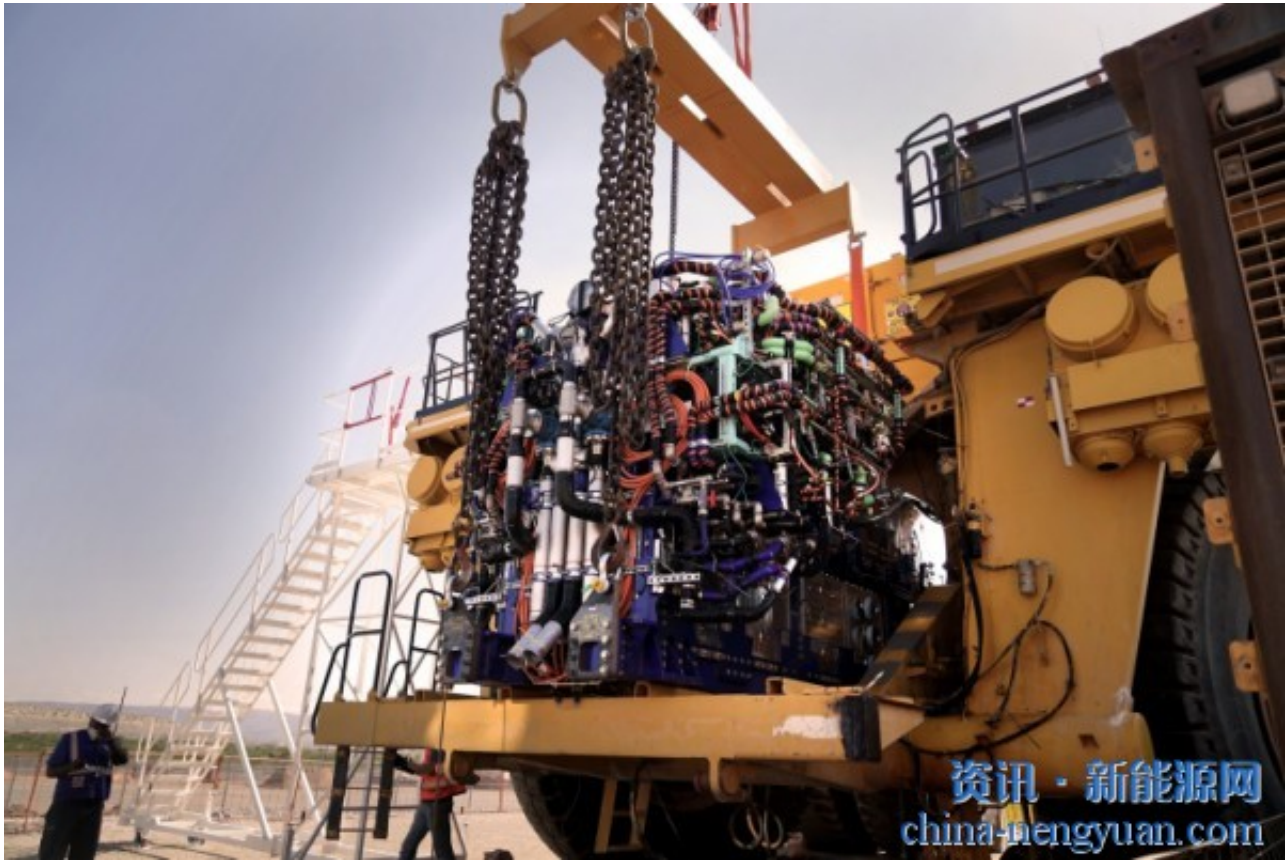


## 英美资源集团Nugen超级氢动力矿用卡车将在南非铂矿启动



2022年5月6日，英美资源集团(Anglo American)为于南非Limpopo省Mogalakwena的露天铂矿将投产，新命名为nuGen™的超级氢动力矿用卡车将正式投入使用。

严格来说，这辆卡车不是单纯由氢气驱动的，它是一辆FCEV卡车，同时采用氢燃料电池和锂电池技术。

英美资源集团表示，nuGen™是其FutureSmart Mining™倡议中的一个例子。

nuGen™有很多优势——英美资源集团(Anglo American)的托尼·

奥尼尔技术总监表示，虽然总运营成本将与柴油相当，但该系统将在2030年实现直接平价，采用FCEV卡车将允许减少50-70%的排放(露天矿范围1和2)。

英美资源集团在2019年表示，计划在2030年之前完成7个站点的部署，包括智利的Los Bronces和El Soldado铜矿。在莫加拉奎那，40辆卡车的全面展示计划于2024年开始。

该公司在南非的昆巴铁矿(Kumba Iron Ore)业务也有可能使用氢动力卡车，其中包括锡神矿(siishen)和科洛梅拉矿(Kolomela)。



nuGen™零排放运输解决方案汇集了一些令人印象深刻的全球技术——2MW加拿大制造巴拉德动力系统组成的动力燃料电池(8个FCveloCity® HD100kW模块)和威廉姆斯先进工程(WAE)的电池模块在英国牛津郡的格罗夫完成集成，主要集成商和英美资源集团的技术合作伙伴First Mode将系统整合在一起。

车载氢燃储罐由总部位于荷兰的NPROXX开发，而车载技术和基础设施包括挪威公司Nel提供的3.5MW氢电解槽和lug Power加氢系统。

英美资源集团本身也是巴拉德和First Mode的重要投资者。WAE最近被另一个矿业巨头——Fortescue Metals Group收购，与FMG未来工业(FFI)部门合作，该部门已经在澳大利亚珀斯建造并开始测试自己的FCEV卡车，基于一辆改装过的221吨特雷克斯MT4400。

但nuGen™在其尺寸和规模上仍然是世界第一的创新——设计在真实矿井条件下完全装载291吨有效载荷。

无论是在现场还是网络上，这次发布都将包括nuGen™卡车的工作演示，以及现场氢气生产、存储和加注设施的参观，其中包括上述非洲最大的Nel电解槽。

它将使用可再生能源(贝利绿色能源-EDF可再生能源南非该公司的一个100兆瓦太阳能光伏电站)就地电解产生氢气，为卡车提供动力。

英美资源集团(Anglo American)和Engie共同开发了 this 日产1吨氢气的综合体。现场生产氢燃料将消除对进口燃料的依赖，并进一步节约成本。

(素材来自：Anglo American 全球氢能网、新能源网综合)

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/181298.html>