

CPM的新技术提高了木屑颗粒机的产能



CPM，目前是全球最大的颗粒机、配套设备和自动化生产线制造商，该公司正在推出一项革命性的新技术，以提高木屑颗粒机的效率。

该公司的专利“Twin Track(双轨)”技术是经过十年的研究开发的，具有多个目标，以减少能源需求，确保稳定的颗粒质量和提高成型机产能。

Twin Track制粒机内部使用两个辊，独特的是，每个辊都有自己的轨道。该系统的独特设计使得每次模具旋转一次，可以长而节能的推动压制颗粒。这意味着压制颗粒所需的能量（以kWh/t为单位）与通常的2或3辊机器相比更低。

同时，Twin Track提供的表面积比平均水平多43%。因此，对于模具每转一圈的每一次推动，Twin Track会产生更大的颗粒压制面积，从而产生更高的颗粒产量。

CPM的研究团队证实，模具中孔数越高，模具本身的加热时间就越长，可以更好的利用自然结合性能(包括添加粘合剂)，并保持颗粒的一致性。

Twin Track(双轨)技术已经在现实世界的颗粒机操作中进行了广泛的测试，较高的模孔数被发现可以稳定机器运行条件，因为较高的颗粒保留时间有助于抑制波动。

CPM欧洲销售和营销总监Oscar Schaap表示：“我们的目标是从内部革新颗粒成型机，Twin Track技术正是做到了这一点。颗粒机运营商现在可以获得更大的节能和更高的产能。由于我们的技术在颗粒生产过程中使用较少的力，它也将降低维护成本，提高TCO(总拥有成本)。Twin Track对制粒行业来说是双赢的。”

在寻求提高能源效率和最佳制粒过程中，CPM也希望其新技术能够普及到所有工厂。Twin Track技术既可以在新机器中提供，也可以在短短4小时内改装到一系列CPM机器上。



（素材来自：CPM 51生物质颗粒交易网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/181391.html>