

## 每年存储1500万吨二氧化碳！林德与BP计划在德克萨斯开展大型低碳氢生产项目



英国石油公司（BP）和林德公司（Linde）5月17日宣布，计划推进在德克萨斯州的一个大型碳捕获和存储(CCS)项目，该项目将使林德公司现有设施能够生产低碳氢。

该开发项目还将支持从其他工业设施捕获的二氧化碳(CO<sub>2</sub>)储存——为德克萨斯海湾沿岸工业走廊的大规模脱碳铺平道路。

预计最早将于2026年投入使用的整体开发项目，还将能够从该地区其他大型工业设施中捕获和储存二氧化碳，最终每年可在多个陆上地质储存点储存多达1500万吨的二氧化碳——相当于每年减少大约300万辆汽车上路。

该项目完成后，将从林德在大休斯顿地区的氢生产设施捕获并存储二氧化碳，也可能从其在德克萨斯州的其他设施捕获二氧化碳，为该地区生产低碳氢。

这些低碳氢将与林德的氢管道网络一起出售给客户，并与客户签订生产低碳化学品和燃料的长期合同。

林德将利用其专有技术和运营专长，从其氢气生产设施中捕获并压缩二氧化碳，用于该项目。该项目将使林德公司能够提供高性价比、可靠的低碳氢产品，并与英国石油公司一起提供碳捕获和存储解决方案。

英国石油美国公司(BP America)董事长兼总裁戴夫·劳勒(Dave Lawler)表示：“这个新的低碳能源项目将帮助我们在能源转型的下一篇章中发挥优势。特别是，它可以帮助难以减排的行业去碳，从而对排放产生最大的潜在影响，同时保护就业。”

林德气体北美公司(Linde Gases North America)总裁Dan Yankowski表示：“林德承诺到2035年将绝对碳排放量降低35%，到2050年达到气候中和。从休斯顿地区的氢气生产厂捕获二氧化碳将是实现这些目标的重要一步。”

（素材来自：Linde/BP 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/182137.html>