

## 天能工业动力电池开启高压大功率“锂”想时代

在当今仓储物流行业高速发展的态势下，锂电叉车成为连接仓储物流和叉车性能的重要元素。天能在工业动力电池领域不断加强研发创新，引领叉车高压锂电池迈入大功率时代。

开启环保节能新征程天能一直以来积极践行助力全球“碳达峰、碳中和”的使命，锂电池产品在生产和使用环节中达到零污染和零排放的高标准。天能适配大吨位叉车专用高压锂电池能有效减小叉车整车电流，减缓电源波动频率，降低能源损耗，高效输出电能，节省整车能量10%以上，提高效率12%以上。



落实行业安全新理念

叉车设备工况复杂，保障高压电池的安全性是一道技术门槛。天能产品所装电气件均采用纯电动汽车级安全技术，进一步提升电池防尘、防水、耐高温性能。同时，电气系统功能齐备，具有高压互锁、绝缘检测、电位均衡等汽车级保护功能，装配MSD维修开关可一键断电，隔离维保更安心，全方位守护用户安全。



打造高效运作新引擎

对物料搬运领域而言，搬运速度与产业效率息息相关。天能适配大吨位叉车专用高压锂电池配备150V至350V高压平台，配合整车永磁同步系统，可负载5吨以上物料，高效满足仓储环节的大规模作业。同时提供了1C超级快充技术，充满电仅需1小时，能够满足客户更多复杂工况的需求。天能高电压叉车电池组采用汽车级国标充电座与充电协议，可与电动汽车共享充电桩，充电更经济便捷。



天能适配大吨位叉车专用高压锂电池能够持续提供稳定的电压，并且在放电时不影响工作效率，延长电池循环使用寿命，更加安全环保。未来，天能将继续依托公司强大的科创团队和产业实力，以先进的智能制造平台，为用户提供更加高效、安全、环保的产品，不断推动工程机械领域电动化进程。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/183368.html>