

## 海琦生物质气化炉发货湖南客户现场



近期，海琦环保为湖南某工厂定制生产的生物质气化炉正式发出并按计划逐步安装调试。

据悉，该工厂是一家以粮食加工为主的粮农企业，每天均有大量稻壳等废弃物产生，一度对该工厂仓库堆放造成了巨大的安全压力，若直接做为燃料出售因灰分大热值低，因而市场较小造成价格低运输成本高性价比差，随着旺季的产能增加到来，立刻成为该公司亟需解决的问题，否则直接影响生产规模的扩大与稳定运营。

工厂负责人亦在不断寻找能够针对处理稻壳谷糠的高效方法，后在一偶然机会经我司当地客户的介绍在远程直播会议上通过海琦环保工程师的专业分析及对客户现状的梳理，充分了解了我司生物质气化炉的优势特点与节能改造预案展望，随即安排时间带领该厂相关负责人到厂实地考察，更加深了对海琦环保的科研技术实力，完善的工程服务，遍布国内外的工程项目经验认可。当场确定日处理30吨稻壳的生物质气化炉订购合同。临行之前一再表示相逢恨晚之意，期待早日上马为企业解决后顾之忧。

随后我司即派出工程技术人员至该企业现场勘察规划场地后及时做出系统设计并取得用户的一致认可后在既定工期内高质量完成生产任务。

使用海琦生物质气化炉，其以稻壳为原料制可燃气进行粮食烘干作业辅助用能，并将产气后的附产物稻壳炭售与炭加工企业做环保材料，实现了废弃物的深度资源化利用，一举三得，即节省了烘干用能，又处理了稻壳，还增加了稻壳炭的收益。此举从处理困难到收益利用，实现了质的跨越，在消弥疫情对企业影响下大幅度提高了产品竞争力。

最后其负责人高兴地表示，通过保守测算每年仅气化处理稻壳带来的综合节能效益可以高达500万元人民币。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/183692.html>