氢能“装备+项目”双轮驱动！佛燃能源明城综合能源供应站启动试运行

8月20日上午，佛燃能源明城综合能源供应站（以下简称“明城站”）启动试运行。中海石油气电集团有限责任公司董事长石成刚，佛山市委常委、副市长郑海涛，副市长孙宇，市政协副主席毛永天，西南化工研究设计院有限公司副总经理孙炳，佛山市国资委党委书记、主任黄海，佛山控股集团党委书记、董事长刘红林，市、区、镇相关职能部门负责人，佛燃能源党委书记、董事长殷红梅，总裁尹祥，高级副总裁熊少强，党委副书记郑权明等领导出席启动仪式。

明城综合能源供应站

明城站天然气制氢设计规模为1500公斤/日，并设计有光伏耦合电解水制氢、加氢、加气、充电等功能，可满足公交车125车次或物流车250车次的加氢需求，全部投产后除了为高明区现有80多辆氢能公交车提供加氢服务外，还可为高明区发展氢能物流车预留氢源保障。明城站分两期建设，投入试运行的一期工程制氢能力为500公斤/日。

橇装天然气制氢设备

备受业界关注的是，明城站率先应用了我国首台具有自主知识产权的250标方/小时橇装天然气制氢设备。这是佛燃能源与中海石油气电集团、西南化工研究设计院自去年成立三方研发联合体以来第一个落地实施的项目。这套设备具有“三高一小”的优点——集成度高、自动化程度高、制氢效率高和占地面积小，性能指标达到了国际先进水平。接下来，三方将在250标方/小时橇装天然气制氢设备的成功应用基础上，加快推动500标方/小时橇装天然气制氢设备的研发进度。

氢气隔膜压缩机

明城站的核心设备——压缩机，采用了佛燃能源属下广东佛燃天高流体机械设备有限公司（以下简称“佛燃天高”）创新研发的“高压比、大排量”氢气隔膜压缩机。针对明城站一期工程氢气压缩比高达28、排量高达500标方/小时的使用需求，佛燃天高技术团队经过反复论证和技术攻关，专门开发了适用极端工况的隔膜压缩机。首批交付的压缩机经过现场实测，运行稳定，各项性能指标均优于国家和行业标准，处于国内领先水平。这也是今年年初在佛山市设立压缩机制造工厂后，佛燃天高推出的第一批制氢加氢站系列高端产品。佛燃天高是由佛燃能源属下科技公司与北京天高隔膜压缩机有限公司核心技术团队合资成立的公司，承载了北京天高雄厚的技术力量，技术领军人物黄津鹄早在80年代末就主持研制了当时国内单缸容积最大的隔膜压缩机。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/185456.html