

降本新突破：雄韬氢雄成功研发分水器

在燃料电池发动机系统中，燃料电池氢气回路需要将多余的氢气回流至入口，实现氢气的重复利用，为实现这一功能，分水器应运而生。

分水器，能在氢气出口的位置将液态水与氢气进行分离。雄韬氢雄坚持以零部件降本及自主知识产权的掌握为技术发展核心目标，同时展开对于氢能系统布局思考，决定独立研发分水器，巩固技术壁垒。



项目从立项到测试验证完成，历时2个月，联合电堆及零部件特性，对分水器的输入提出明确条件，经过迭代验证计算，最终完成设计，并在130kW系统上得到验证。



目前自研分水器覆盖功率范围4~130kW，实现了现有产品全功率段覆盖，在性能无差异前提下，达到了单个零部件降本25%，分水能力优化20%。

核心技术是企业立足之本，雄韬氢雄氢引射器研发成功后，我们又顺利突破分水器这一关键零部件，实现了产品的可持续降本、降氢耗，及技术优化的目标。未来，雄韬氢雄将不断通过技术创新、产品迭代更新定义氢能行业，引领产业发展，为碳中和做出贡献。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/185503.html>