

盛氢制氢1000标方碱性电解水制氢成套设备即将下线

近日，昇辉新能源有限公司旗下的广东盛氢制氢设备有限公司（下称“盛氢制氢”）夜以继日地推进电解水制氢成套设备生产，佛山首台套1000标方高性能大型碱性电解水制氢设备-电解槽已完成组装，制氢、纯化框架也已搭建完成，正在进行最后解槽压力测试环节，预计在12月30日前完成电解槽压力测试。



电解槽的性能决定整个制氢系统的制氢效率，本次下线的佛山首台套1000标方碱性电解水制氢设备电解槽采用高电流密度设计，具有如下优势：

- 制氢纯度高：实现单槽制氢产量1000标方/小时及以上水平，氢气纯度达99.9995%，工作压力在1.6Mpa；
- 制氢能耗低：能耗低至4.6kWh/Nm³ H₂，较行业平均指标减少0.4度，破解行业长期存在能耗高的问题；
- 系统效率高：系统效率达到77%以上，助力实现大规模制氢项目应用；
- 系统适应性高：系统具备20%—115%宽频调谐能力和快速启动能力，可以很好适应可再生能源波动性的特点，有利于实现风光离网绿电制氢模式；
- 系统集成度高：系统集成度和智慧化程度高，可进行远程监控和中央集控，实现系统无人值守、全自动化运行。

今年佛山首台套1000标方碱水制氢成套设备的顺利完成，标志着盛氢制氢向大型制氢设备应用迈出了关键性一步，成为大标方制氢设备的先行者，推动制氢设备向规模化、集约化方向发展。未来盛氢制氢可根据客户需求提供相应的设备产品，进行符合应用场景的产业化布局，为解决大湾区氢气紧张的痛点问题提供设备支撑。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/190179.html>