

## 兰石重装搭乘“氢”风 加快构建氢能产业新格局

### 搭乘“氢”风 加快构建氢能产业新格局

氢能作为新一轮全球能源转型的重要载体之一，是推动能源生产和消费革命，构建清洁低碳安全高效能源体系，实现“碳达峰、碳中和”目标的重要支撑。

1月3日，甘肃省人民政府办公厅下发《关于氢能产业发展的指导意见》，提出到2025年甘肃要建成可再生能源制氢能力达到20万吨/年左右的制氢、储氢基地；引进培育氢能企业20家以上，年产值达到100亿元。

“氢”风徐来，作为能源化工装备整体解决方案服务商，兰石重装将在布局拓展氢能产业链上跑出“加速度”。

### 氢能产业规划明路径

兰石重装于2022年9月发布氢能装备产业发展规划纲要，明确到2025年，公司在“制、储、运、用（加）”等产业链关键技术领域取得突破性进展，实现自主设计、自主制造、自主销售的新局面，产业创新能力总体达到行业领先水平，具有自主知识产权的核心技术和工艺水平大幅提升，带动氢能在甘肃省交通领域的示范应用取得显著成效。建设各类加氢站10座左右，建成1-2家国际一流的创新研发平台，氢能产业链产业规模占到公司总体营业收入的20%。

到2035年，兰石重装产业发展总体达到国内领先水平，建成引领全国氢能产业发展的研发创新中心、关键核心装备与零部件制造检测中心，在交通、能源、工业等领域形成丰富多元的应用生态，形成“一带一路”协同创新业态，建成国内一流的氢能科技创新高地、产业发展高地、多元示范应用高地。

### 加大氢能领域研发

2022年11月，兰石重装西北首家获得国家市场监督管理总局颁发的《中华人民共和国特种设备生产许可证（含多层压力容器）》，为公司研制氢气储存等装置上高压设计参数设备提供了资质保障。

兰石重装联合合肥通用机械研究院、中国特检院、中国钢研总院、中国石化等单位开展高压储氢装置材料、制造、检验和评价等关键技术攻关，成功研制高压储氢容器试验罐，形成的Q690DR(SA-517Gr.F)制球形容器制造技术企业标准顺利通过全国锅炉压力容器标准化技术委员会审查，成为国内首家具备Q690DR(SA-517Gr.F)材料储氢球形容器生产制造企业。

同时，兰石重装与公司控股股东兰石集团旗下兰石研究院强强联合，加快推动氢能领域关键核心技术攻关和科技成果转化，“气化制氢成套技术及装备”荣获“中国好技术”“中国好设计”等荣誉奖项。兰石研究院于2022年12月成功获评“甘肃省技术创新引导计划—规上企业研发机构建设专项”，将承担甘肃省新型氢（氨）储能技术研发中心项目建设任务。兰石重装与兰石研究院协同推进电解水制氢装备、核能耦合制氢等可再生能源制氢等项目落地，促进双方高质量发展。

在氢气制造与氢气储藏设备领域，兰石重装研制多项产品，应用领域包括煤制氢、化工制氢、加氢站配套使用的换热冷却装置---微通道换热器。兰石重装换热公司承接的1000Nm<sup>3</sup>/h电解水制氢装备项目，采用兰石研究院电解水制氢技术研发成果，目前正在有序推进。兰石重装研制的中海油惠州石化E-GAS煤气化制氢项目核心设备气化炉完工交付，项目采用美国CBI公司的E-Gas水煤浆加压气化技术，生产15万吨/年氢气和11.76万吨/年羰基合成气。在氢气储藏领域，兰石重装研制的榆林华秦氢能产业园一期项目2台400m<sup>3</sup>氢气球罐，即将投入试运行。

### 积极拓展氢能源市场

2022年12月，兰石重装与内蒙古宝丰煤基新材料有限公司相继签订绿氢与煤化工耦合碳减排创新示范项目相关合同，涉及总金额6.12亿元，合同约定于2023年底之前完成设备交付。按照合同，兰石重装将为该项目煤制烯烃、甲醇合成工艺流程提供设备解决方案，属于新型煤化工技术装备在新能源耦合传统能源项目中的实践应用。装置能够有效降低能源消耗，高质量服务于煤炭清洁循环经济高效利用领域。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/190471.html>