

盛氢制氢1000标方制氢设备成功下线交付



1月9日，昇辉科技旗下公司广东盛氢制氢设备有限公司1000标方碱性电解水制氢成套设备在佛山南海里水成功下线。中国标准化研究院原院长/全国氢能标准化技术委员会主任委员马林聪院长、加拿大国家工程院院士/鸿基创能副董事长兼首席技术官叶思宇院士、佛山市发展和改革局副局长朱小建局长、全国氢能标准化技术委员会秘书长兼佛山绿色发展创新研究院院长鲍威，广东燃料电池汽车示范应用城市群工作专班办公室负责人兼佛山环境与能源研究院院长赵吉诗博士，佛山市南海区区协办副主任陈世荣、佛山市南海区发改局总经济师梁柱荣、广东海洋协会会长韩广德、广东卡沃罗氢科技有限公司高级顾问魏蔚博士、中氢绿源公司副总经理柳青，昇辉科技董事长李昭强、昇辉新能源董事长张毅、昇辉科技副总经理文真、盛氢制氢总经理吴瑾等领导出席，现场还有合作伙伴、媒体等32人参加活动。



此次下线的碱性电解水制氢设备，是佛山自主研发1000标方制氢设备并成功下线的首例，填补了佛山本地大规模碱性制氢设备的空白。自此，盛氢制氢设备公司成为佛山首家同时拥有100标方和1000标方碱性制氢成套设备的设备生产商，并具备随时交付能力。

在核心研发团队的共同努力下，本次下线的盛氢制氢1000标方制氢设备在电解槽的流道设计、电解小室结构设计等方面取得了重大突破，很好地降低了制氢成本和提高了制氢效率。仅用了120天，实现制氢设备100标方到1000标方量级跨越，完成1000标方制氢设备研发、生产、组装、测试。本次下线的佛山首台套1000标方碱性电解水制氢设备电解槽采用高电流密度设计，产品优势明显：

- 制氢纯度高：实现单槽制氢产量1000标方/小时及以上水平，氢气纯度达99.9995%，工作压力在1.6Mpa；
- 制氢能耗低：能耗低至4.6kWh/Nm³ H₂，较行业平均指标减少0.4度，破解行业长期存在能耗高的问题；
- 系统效率高：系统效率达到77%以上，助力实现大规模制氢项目应用；
- 系统适应性高：系统具备20%—115%宽频调谐能力和快速启动能力，可以很好适应可再生能源波动性的特点，有利于实现风光离网绿电制氢模式；
- 系统集成度高：系统集成度和智慧化程度高，可进行远程监控和中央集控，实现系统无人值守、全自动化运行。
- 隔膜采用国际先进的第三代隔膜技术：与传统的石棉隔膜或PPS布相比，可提高30%以上电流密度，降低10%能耗，远高于国内同类型设备水平。
- 设备自制率高：依托上市公司在电气成套设备的技术优势，可实现本产品电子电气组件的自控、自产，包括了配电柜、控制柜、整流器和变压器等。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/190584.html>