

霍尼韦尔Solstice系列产品获“2022年联合国工业发展组织全球方案征集”冠军案例

上海2023年1月17日 /美通社/ -- 霍尼韦尔（纳斯达克代码：HON）宣布Solstice®低全球变暖潜值系列产品和解决方案获得2022年“联合国工业发展组织全球方案征集活动”冠军案例之一。该征集活动由联合国工业发展组织（UNIDO）主办，联合国工业发展组织投资与技术促进上海办公室发起。霍尼韦尔将塑造可持续发展的未来作为重要目标，以创新的产品和技术为引擎，协同合作伙伴和客户助力低碳转型发展，此次入选标志着霍尼韦尔在可持续发展领域的贡献受到国际组织的高度认可。

2022年联合国工业发展组织全球方案征集以“绿色低碳技术与净零目标”为主题，在绿色增长、医疗健康、数字技术、农业与食品四大领域征集来自各行业领先企业的可复制、可推广的环保技术和解决方案，致力于通过全球技术创新与国际合作，实现后疫情时代经济环保复苏和产业可持续增长。经过活动严谨的流程和评委会的系统评估，霍尼韦尔Solstice®低全球变暖潜值系列产品和解决方案从全球400多个案例中脱颖而出，最后成为征集活动的七个冠军案例之一。



Solstice®系列产品基于霍尼韦尔具有突破性的氢氟烯烃（HFO）技术，帮助客户在保证最终产品性能不降低的前提下减少碳足迹并提高能效。该系列产品广泛应用于工商制冷、工商空调与热泵、车辆空调与热泵、保温材料用发泡剂、个人和家庭护理用品推进剂，以及清洁液溶剂等领域。迄今为止，Solstice®低全球变暖潜值系列产品在全球众多国家和地区的使用已帮助减排超过2.95亿吨的二氧化碳当量。

"我们很荣幸Solstice®低全球变暖潜值解决方案获得'2022年联合国工业发展组织全球方案征集活动'冠军之一。这是对霍尼韦尔在可持续发展领域技术实力的又一次有力褒奖。"霍尼韦尔特性材料和技术集团副总裁兼亚太区总经理刘茂树表示，"越来越多的国家和组织正在实施净零战略，以更好地助力实现全球气候目标。霍尼韦尔将充分发挥在可持续发展领域的技术创新优势，并致力于推广一系列成熟的解决方案，携手合作伙伴共同创造更加低碳、可持续的未来。"



霍尼韦尔Solstice低全球变暖潜值系列产品和解决方案获得2022年“联合国工业发展组织全球方案征集活动”冠军案例之一

霍尼韦尔早在十多年前已预见到市场需要全球变暖潜值更低的解决方案以助力世界各国应对气候变化，并已投资10亿美元用于氢氟烯烃技术的研发和扩大产能。近年来，基于《蒙特利尔议定书 基加利修正案》的要求，许多国家和地区都在逐步削减氢氟碳化物（HFC）的使用。随着该修正案于2021年9月正式在中国生效，国内众多行业客户都在积极寻找可靠的替代解决方案，分阶段减排氢氟碳化物，并响应中国力争2030年前实现碳达峰、2060年前实现碳中和的“双碳”目标。

霍尼韦尔Solstice®低全球变暖潜值系列产品与解决方案正在广泛应用于中国市场。例如，在汽车领域，霍尼韦尔在中国为沃尔沃汽车和蔚来汽车等客户提供超低全球变暖潜值的HFO-1234yf制冷剂，为中国车主提供更加低碳的驾驶环境。到2022年底，全球采用霍尼韦尔用于汽车空调系统的低全球变暖潜值制冷剂的汽车约为1.85亿辆。

在生物制药领域，中国国药集团旗下的国药控股上海生物医药有限公司在其位于上海的疫苗冷库扩建项目中采用了霍尼韦尔低全球变暖潜值高效制冷剂Solstice® N40（R-448A），以储存供上海地区使用的各种疫苗，并包括新冠疫苗。

在个人护理行业，Solstice® Propellant推进剂和Solstice® Enhance溶剂先后完成了中国国家药品监督管理局化妆品新原料备案，并有望在监测期满后正式列入中国化妆品原料目录。这标志着霍尼韦尔安全环保的创新产品和成熟的技术将进一步应用于中国的个人护理行业，推动行业可持续发展。以霍尼韦尔Solstice®推进剂为例，这是一款已商用的、全球变暖潜值超低（GWP<1）的新一代氢氟烯烃解决方案。与当前化妆品中传统氢氟碳化物推进剂相比，它可以减少99%的温室气体排放。

凭借突破性的创新低碳技术及优越的环保表现，霍尼韦尔Solstice®低全球变暖潜值系列产品及解决方案在行业内屡获嘉奖。2022年，Solstice®系列产品及解决方案获得2022国际绿色零碳节“碳中和解决方案奖”，国际环保奖项SEAL“2022可持续创新奖”，并在2022年“上海市外商投资企业绿色低碳案例征集活动”中入选首批25家优秀案例。

霍尼韦尔在可持续发展领域拥有超过100年的历史，公司2021年约60%的新产品研发都以改善客户的环保表现和社会效益为出发点。2021年，霍尼韦尔宣布承诺于2035年前实现所有业务运营和设施的碳中和目标，2022年4月，公司宣布

进一步加强可持续发展承诺，将价值链产生的其他间接温室气体排放（即“范围三”排放）纳入减排目标。霍尼韦尔的核心业务契合中国的市场需求，公司致力于和中国合作伙伴一起推动众多行业的可持续发展，助力实现更加低碳、高效、安全、健康的可持续未来。

关于霍尼韦尔特性材料和技术集团

霍尼韦尔特性材料和技术集团研究并开发工艺技术、自动化解决方案、特性材料和工业软件，引领世界工业的转型与发展。该集团旗下高性能材料部专业生产广泛多样的高性能产品，包括环境友好型制冷剂和发泡剂、气雾剂和溶剂、精细化学品、添加剂、医药包装，以及工业用途的高强度纤维。集团旗下霍尼韦尔UOP是石油和天然气领域领先的供应商，其工艺技术奠定了全球大多数炼油企业的发展基石，助力企业高效地生产汽油、柴油、航空燃料、石化产品和可再生燃料。集团旗下的过程控制部是工业自动化业界先驱，为众多行业提供自动化控制、安全系统、现场仪表、燃料运输解决方案和燃烧器、互联工厂解决方案、造纸和包装材料控制系统、互联设施和计量解决方案以及服务。欲了解更多信息，请访问我们的[官方微信](#)。

关于霍尼韦尔

霍尼韦尔是一家《财富》全球500强的高科技企业，为全球提供行业定制的航空产品和服务、楼宇和工业控制技术、以及特性材料，致力于为现代社会的可持续发展提供广泛的工业技术和数字解决方案。霍尼韦尔始创于1885年，在华历史可以追溯到1935年在上海开设的第一个经销机构。霍尼韦尔秉持深耕中国谋求长期发展的理念，贯彻“东方服务东方”和“东方服务世界”的战略，以本土创新推动增长。目前，霍尼韦尔所有业务集团均已落户中国，上海是霍尼韦尔亚太区总部。欲了解更多公司信息，请访问霍尼韦尔中国网站www.honeywell.com.cn，或关注霍尼韦尔[官方微博](#)和[官方微信](#)。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/190813.html>